

Technologia łuku świetlnego
Technika spawania gazowego
Technika propanowa
Technika lutowania
Technika propanowa
Materiały dodatkowe
Akcesoria

LUTOWANIE I SPAWANIE



Tak oznaczamy nowe artykuły w naszym katalogu



6/4 – 6/15	Technika spawania	 <p>od strony 6/4</p>	 <p>od strony 6/6</p>	 <p>od strony 6/8</p>
6/18 – 6/39	Technika lutowania	 <p>od strony 6/18</p>	 <p>od strony 6/19</p>	 <p>od strony 6/21</p>
6/40 – 6/50	Materiały dodatkowe spawalnicze, Akcesoria spawalnicze	 <p>od strony 6/41</p>	 <p>od strony 6/44</p>	 <p>od strony 6/44</p>

					
od strony 6/9	od strony 6/13	od strony 6/14	od strony 6/15	od strony 6/15	
					
od strony 6/26	od strony 6/28	od strony 6/29	od strony 6/33	od strony 6/34	od strony 6/34
					
od strony 6/45	od strony 6/46	od strony 6/47	od strony 6/48	od strony 6/48	od strony 6/49



Spawarka elektrodowa GYSMI 160P

Właściwości i obszary zastosowania: przenośna spawarka elektrodowa do napraw i konserwacji, do spawania stali, stali szlachetnej, żeliwa itp.

praktyczna i komfortowa dzięki niewielkiej wadze, znacznie zredukowanej objętości i niskiemu zużyciu prądu elektrycznego · z technologią PROTEC400 do ochrony przed nadmiernym i niewystarczającym napięciem i do wahań sieciowych (przystosowana do generatora) · do spawania elektrod prętowych w zakresie wymiarów 1,6 - 4 mm

HOT START: polepsza właściwości zapłonu

ARC FORCE: stabilizuje łuk elektryczny

ANTI STICKING: unika szybkiego klejenia się elektrod

Zestaw obejmuje: spawarka elektrodowa, zacisk masy 200 A (1,6 m / Ø 16 mm²), uchwyt do elektrod 200 A (2 m / Ø 16 mm²) i pas do noszenia

dostawa w walizce sztywnej

Nr art.	10 00 152 801
Napięcie sieciowe V / Hz	230 / 50/60
Zabezpieczenie (zwłoczne) A	16
Napięcie stanu jałowego V	72
Napięcie spawania V	26,4
Zakres prądu spawania A	10-160
Prąd spawania przy 60% czas włączenia/40°C A	85
Norma	EN60974-1
Stopień ochrony	IP 21S
Waga kg	4,2
Dł. x szer. x wys. mm	270 x 110 x 170

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 801	1	243,08	► L646



Spawarka elektrodowa GYSMI E160

właściwości i zakres zastosowania: przenośna spawarka elektrodowa do spawania stali, stali szlachetnej itp. · do napraw i konserwacji · **z cyfrowym wspomaganie operatora** · technologia PROTEC400 do ochrony przed nadmiernym i niewystarczającym napięciem i do wahań napięcia sieciowego (przystosowana do generatora) · do spawania elektrod prętowych w zakresie wymiarów 1,6 - 4,0 mm · możliwość przełączania na tryb spawania WIG z zapłonem powietrznym WIG

HOT START: polepsza właściwości zapłonu

ARC FORCE: stabilizuje łuk elektryczny

ANTI STICKING: unika szybkiego klejenia się elektrod

Zestaw obejmuje: spawarka elektrodowa, zacisk masy 200 A (1,6 m / Ø 16 mm²), uchwyt do elektrod 200 A (2 m / Ø 16 mm²) i pas do noszenia

dostawa w walizce sztywnej

Nr art.	10 00 152 800
Napięcie sieciowe V / Hz	230 / 50/60
Zabezpieczenie (zwłoczne) A	16
Napięcie stanu jałowego V	72
Zakres prądu spawania A	10 - 160
Prąd spawania przy 60% czas włączenia/40°C A	90
Norma	EN 60974-1
Stopień ochrony	IP 21S
Waga kg	4,6
Dł. x szer. x wys. mm	270 x 120 x 210

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 800	1	294,58	► L646



Spawarka elektrodowa GYSMI 200P

właściwości i obszar zastosowania: przenośna spawarka elektrodowa do napraw i konserwacji · do spawania stali, stali szlachetnej, żeliwa itp. · praktyczna i komfortowa dzięki niewielkiej wadze, znacznie zredukowanej objętości i niskiemu zużyciu prądu elektrycznego · z technologią PROTEC400 do ochrony przed nadmiernym i niewystarczającym napięciem i do wahań sieciowych (przystosowana do generatora) · do spawania elektrod prętowych w zakresie wymiarów 1,6 - 5 mm

HOT START: polepsza właściwości zapłonu

ARC FORCE: stabilizuje łuk elektryczny

ANTI STICKING: unika szybkiego klejenia się elektrod

Zestaw obejmuje: spawarka elektrodowa, zacisk masy 200 A (1,6 m / Ø 25 mm²), uchwyt do elektrod 200 A (2 m / Ø 25 mm²) i pas do noszenia

dostawa w walizce sztywnej

Nr art.	10 00 152 802
Napięcie sieciowe V / Hz	230 / 50/60
Zabezpieczenie (zwłoczne) A	32
Napięcie stanu jałowego V	72
Zakres prądu spawania A	10 - 200
Prąd spawania przy 60% czas włączenia/40°C A	120
Norma	EN 60974-1
Stopień ochrony	IP 21S
Waga kg	5
Dł. x szer. x wys. mm	270 x 140 x 180

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 802	1	331,66	► L646



Spawarka TIG TIG 168 DC HF

właściwości i obszar zastosowania: przenośna spawarka WIG z zapłonem HF, idealna do lekkich prac konserwacyjnych na przewodach rurowych i pojemnikach · do spawania stali, stali szlachetnej, miedzi itp. · przyjazna obsługa z klawiaturą i wyświetlaczem; sterowanie przez mikroprocesor · możliwość wyboru funkcji Puls lub Easy Puls · 5 miejsc w pamięci dla preferowanych ustawień · 2 możliwe rodzaje zapłonu: zapłon HF i zapłon kontaktowy z WIG Lift · możliwość ustawiania HOTSTART · funkcja spawania Puls (2T/4T/4T Log) · z technologią PROTEC400 do ochrony przed nadmiernym i niewystarczającym napięciem i do wahań napięcia sieciowego (przystosowana do generatora) · do spawania elektrod prętowych w zakresie wymiarów 1,6-4 mm · możliwa zmiana prądu głównego na prąd podstawowy (4-suw "LOG")

Zestaw obejmuje: spawarka WIG, uchwyt do elektrod z przewodem 2 m i wtyczką typu TEXAS 35/50, 35 mm², zacisk masy z przewodem 1,6 m i wtyczką typu TEXAS 35/50, 35 mm², palnik WIG SR 17DB - 4 m (nr art. 10 00 152 808) i zestaw akcesoriów WIG (nr art. 10 00 152 807)

Nr art.	10 00 152 803
Napięcie sieciowe V / Hz	230 / 50/60
Pobór mocy kVA	7,5
Zabezpieczenie (zwłoczne) A	16
Napięcie stanu jałowego V	82
Zakres prądu spawania A	10 - 160
Prąd spawania przy 60% czas włączenia/40°C A	100
Tryby pracy	2 takty / 4 takty / tryb przerywany / punkty
Metoda spawania	TIG (DC), ręczne, elektryczne
Rodzaj zapłonu	wysoka częstotliwość
Rodzaj chłodzenia	chłodzona gazem
Mobilność	przenośna
Norma	EN 60974-1
Stopień ochrony	IP 23S
Waga kg	13
Wersja	z akcesoriami
Dł. x szer. x wys. mm	300 x 140 x 370

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 803	1	743,66	▶ L646

Akcesoria do 10 00 152 803

Nazwa	Nr art.	JS	EUR	KO
Palnik spawalniczy WIG SR17DB, 4 m	10 00 152 808	1	108,15	▶ L646
Zestaw akcesoriów WIG	10 00 152 807	1	20,60	▶ L646



Spawarka elektrodowa MMA 160 Set

spawarka elektrodowa do napraw w warsztacie, montażu i na placu budowy · z praktycznym pasem do noszenia · **lekka i komfortowa technologia inwertera** z funkcją standby · opcjonalnie możliwa metoda WIG · bezpieczny zapłon dzięki wysokiemu napięciu biegu jałowego i automatycznemu **uruchomieniu na gorąco** · zabezpieczenie przed przepięciami (bez uszkodzenia urządzenia przez omyłkowe podłączenie do napięcia sieciowego 400 V) · zabezpieczenie przed przeciążeniem temperaturowym · elektronika zabezpieczona przed pyłem · odporna na uderzenia osłona z tworzywa sztucznego z przodu i z tyłu · automatyczne Arcforce do różnych typów elektrod · bez wyżarzania elektrody dzięki **Antistick**

Zestaw obejmuje: spawarkę elektrodową, uchwyt do elektrod 3 m 16 mm², przewód przedmiotu 3 m 16 mm², tarcza do spawania, szczotka druciana 3-rzędowa, młot do żużla

Nr art.	10 00 152 860
Napięcie sieciowe V	1 x 230
Zakres prądu spawania A	10 - 150
Prąd spawania przy 35% czas włączenia/40°C A	150
Prąd spawania przy 60% czas włączenia/40°C A	120
Norma	IEC 60 974-1, -10 / CE / znak S / klasa EMC A
Stopień ochrony	IP 23
Waga kg	4,8
Dł. x szer. x wys. mm	430 x 155 x 255

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 860	1	445,99	▶ L641

Spawarka elektrodowa MMA 220 cel Set

spawarka elektrodowa do produkcji i napraw w warsztacie, montażu i na placu budowy · z praktycznym pasem do noszenia · **lekka i komfortowa technologia inwertera** z funkcją standby · **bezpieczne spoiny pionowe przy spawaniu elektrodami celulozowymi** · opcjonalnie możliwa metoda WIG · bezpieczny zapłon i ponowny zapłon elektrody przez wysokie napięcie na biegu jałowym i **uruchomienie na gorąco** · wskazanie prądu spawania i parametrów · osłona przeciwbryzgowa · zabezpieczenie przed przeciążeniem temperaturowym · elektronika zabezpieczona przed pyłem · z **funkcją Arcforce** do dopasowania do różnych typów elektrod · bez wyżarzania elektrody dzięki **Antistick**

Zestaw obejmuje: spawarka elektrodowa, uchwyt do elektrod 4 m 35 mm², przewód przedmiotu 4 m 35 mm²

Nr art.	10 00 152 861
Napięcie sieciowe V	3 x 400
Zakres prądu spawania A	10 - 220
Prąd spawania przy 30% czas włączenia/40°C A	220
Prąd spawania przy 60% czas włączenia/40°C A	160
Prąd spawania przy 100% czas włączenia/40°C A	140
Norma	DIN EN 14343-A:2007 / CE / znak S / klasa EMC A
Stopień ochrony	IP 23
Waga kg	8,9
Dł. x szer. x wys. mm	470 x 135 x 250

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 861	1	1246,30	▶ L641

TEAMWELDER®
MEMBER OF EWM GROUP

NOWOŚĆ



TEAMWELDER®
MEMBER OF EWM GROUP

NOWOŚĆ





NOWOŚĆ

Spawarka elektrodowa MMA 300 cel Set

spawarka elektrodowa do produkcji i napraw w warsztacie, montażu i na placu budowy · z praktycznym pasem do noszenia i prętem do trzymania · **lekka i komfortowa technologia inwertera** z funkcją standby · **bezpieczne spoiny pionowe przy spawaniu elektrodami celulozowymi** · opcjonalnie możliwa metoda WIG · bezpieczny zapłon i ponowny zapłon elektrody przez wysokie napięcie na biegu jałowym i uruchomienie na gorąco · wskazanie prądu spawania i napięcia spawania z funkcją Hold do odczytu po spawaniu · osłona przeciwbryzgową · zabezpieczenie przed przeciążeniem temperaturowym · elektronika zabezpieczona przed pyłem · z **funkcją Arcforce** do dopasowania do różnych typów elektrod · bez wyżarzania dzięki **Antistick**

Zestaw obejmuje: spawarka elektrodowa, uchwyt do elektrod 4 m 50 mm², przewód przedmiotu 4 m 50 mm²

Nr art.	10 00 152 862
Napięcie sieciowe V	3 x 400
Zakres prądu spawania A	10 - 300
Prąd spawania przy 25% czas włączenia/40°C A	300
Prąd spawania przy 60% czas włączenia/40°C A	220
Prąd spawania przy 100% czas włączenia/40°C A	170
Norma	IEC 60 974-1, -10 / CE / znak S / klasa EMC A
Stopień ochrony	IP 23
Waga kg	16,5
Dł. x szer. x wys. mm	515 x 185 x 350

Nr art. JS **EUR** KO
10 00 152 862 1 **1498,65** ▶ L641



NOWOŚĆ

Spawarka MIG/MAG MIG 180 D2 Synergic Set

spawarka elektrodowa MIG/MAG do napraw w warsztacie, montażu i na placu budowy · z poręcznym uchwytem do przenoszenia · **lekka i komfortowa technologia inwertera** z funkcją standby · opcjonalnie możliwe metody WIG i ręczne spawanie elektryczne · 2-suw / 4-suw · beznarzędziowa zmiana biegunowości · napęd 4-rolkowy · wyposażenie do drutów stalowych 0,8 mm + 1,0 mm · uchwyt na szpulę trzpieniową 5 kg · możliwe spawanie drutów wypełniających z samoczynną ochroną · obsługa jednym przyciskiem (Synergic) · wtykany palnik spawalniczy (przyłącze centralne Euro) · 16 A wtyczka z zestykiem uziemiającym · zabezpieczenie przed przepięciami · zabezpieczenie przed przeciążeniem temperaturowym · elektronika zabezpieczona przed pyłem · osłona przeciwbryzgową · listwy ochronne na ściankach bocznych

Zestaw obejmuje: spawarka MIG/MAG, uchwyt spawalniczy MIG/MAG 4 m 180A/60 %, przewód do przedmiotu 4 m 25 mm², reduktor ciśnienia butli argon/CO2 32l/min. 200 bar, wąż gazu ochronnego 2 m

Nr art.	10 00 152 863
Napięcie sieciowe V / Hz	230 / 50/60
Zabezpieczenie (zwłoczne) A	16
Zakres prądu spawania A	5 - 180
Prąd spawania przy 25% czas włączenia/40°C A	180
Prąd spawania przy 60% czas włączenia/40°C A	120
Prąd spawania przy 100% czas włączenia/40°C A	100
Metoda spawania	MIG/MAG
Rodzaj chłodzenia	chłodzona gazem
Norma	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / znak S / klasa EMC A
Stopień ochrony	IP 23
Waga kg	15
Dł. x szer. x wys. mm	685 x 280 x 360

Nr art. JS **EUR** KO
10 00 152 863 1 **1646,97** ▶ L641



NOWOŚĆ

Spawarka MIG/MAG MIG 180 D3 Synergic Set

spawarka MIG/MAG do produkcji i napraw w warsztacie, montażu i na placu budowy · z praktycznym prętem do trzymania i uchwytami · **lekka i komfortowa technologia inwertera** z funkcją standby · opcjonalnie możliwe metody WIG i ręczne spawanie elektryczne · praktyczne mocowanie palnika: 2-suw / 4-suw · beznarzędziowa zmiana biegunowości · napęd 4-rolkowy · wyposażenie do drutów stalowych 0,8 mm + 1,0 mm · uchwyt na szpulę trzpieniową i koszowe 15 kg · możliwe spawanie drutów wypełniających z samoczynną ochroną · obsługa jednym przyciskiem (Synergic) · wtykany palnik spawalniczy (przyłącze centralne Euro) · 16 A wtyczka z zestykiem uziemiającym · zabezpieczenie przed przepięciami · zabezpieczenie przed przeciążeniem temperaturowym · elektronika zabezpieczona przed pyłem · osłona przeciwbryzgową

Zestaw obejmuje: Zestaw obejmuje: spawarkę MIG/MAG, uchwyt spawalniczy MIG/MAG 4 m 180A/60%, przewód do przedmiotu 4m 25mm², reduktor ciśnienia butli argon/CO2 32l/min. 200 bar, wąż do gazu ochronnego 2 m, adapter szpuli do drutu spawalniczego

Nr art.	10 00 152 864
Napięcie sieciowe V / Hz	400 / 50/60
Zabezpieczenie (zwłoczne) A	16
Zakres prądu spawania A	5 - 180
Prąd spawania przy 25% czas włączenia/40°C A	180
Prąd spawania przy 60% czas włączenia/40°C A	120
Prąd spawania przy 100% czas włączenia/40°C A	100
Metoda spawania	MIG/MAG
Uchwyt druciany	D 2000/D300
Rodzaj chłodzenia	chłodzona gazem
Norma	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / znak S / klasa EMC A
Stopień ochrony	IP 23
Waga kg	22
Dł. x szer. x wys. mm	625 x 300 x 480

Nr art. JS **EUR** KO
10 00 152 864 1 **1773,97** ▶ L641

Spawarka MIG/MAG MIG 300 D3 Synergic Set

spawarka MIG/MAG do produkcji i napraw w warsztacie, montażu i na placu budowy · z praktycznym prętem do trzymania i uchwytami · **lekka i komfortowa technologia inwertera** z funkcją standby · opcjonalnie możliwe metody WIG i ręczne spawanie elektryczne · praktyczne mocowanie palnika: 2-suw / 4-suw · beznarzędziowa zmiana biegunowości; napęd 4-rolkowy; wyposażony do drutów stalowych 0,8 mm + 1,0 mm · uchwyt na szpule trzpieniowe i koszowe 15 kg · możliwe spawanie drutów wypełniających z samoczynną ochroną · obsługa jednym przyciskiem (Synergic) · wtykany palnik spawalniczy (przyłącze centralne Euro) · zabezpieczenie przed przeciążeniem temperaturowym · elektronika zabezpieczona przed pyłem · osłona przeciwbryzgowa

Zestaw obejmuje: spawarka MIG/MAG, uchwyt spawalniczy MIG/MAG 4 m 340A/60 %, przewód do przedmiotu 4 m 50 mm², reduktor ciśnienia butli argon/CO₂ 32l /min. 200 bar, wąż do gazu ochronnego 2 m, adapter szpuli do drutu spawalniczego

Nr art.	10 00 152 865
Napięcie sieciowe V / Hz	400 / 50/60
Zabezpieczenie (zwłoczne) A	16
Zakres prądu spawania A	5 - 300
Prąd spawania przy 40% czas włączenia/40°C A	300
Prąd spawania przy 60% czas włączenia/40°C A	260
Prąd spawania przy 100% czas włączenia/40°C A	200
Metoda spawania	MIG/MAG
Uchwyt drucziany	D 200
Rodzaj chłodzenia	chłodzona gazem
Norma	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / znak S / klasa EMC A
Stopień ochrony	IP 23
Waga kg	29
Dł. x szer. x wys. mm	625 x 300 x 480

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 865	1	2625,78	▶ L641



Spawarka MIG/MAG MIG 250 S Set

spawarka MIG/MAG do produkcji i napraw w warsztacie, montażu i na placu budowy · poręczny uchwyt; kółka skrętne i kółka sztywne · 2-suw / 4-suw · napęd 4-rolkowy · wyposażenie do drutów stalowych 0,8 mm + 1,0 mm · uchwyt na szpule trzpieniowe i koszowe 15 kg · spawanie drutem masywnym i wypełniającym; bezstopniowe ustawianie prędkości drutu, czasu spawania i czasu przerwy · 8 stopni przełączania · osłona przeciwbryzgowa · zabezpieczenie przed przeciążeniem temperaturowym · miedziany transformator spawania i dławik · funkcja wypalania wstecznego drutu · wtykany przewód przedmiotu obrabianego i palnik spawalniczy · mata gumowa na urządzeniu do odkładania narzędzi

Zestaw obejmuje: spawarka MIG/MAG, uchwyt spawalniczy MIG/MAG 4m 340A/60 %, przewód do przedmiotu 4 m 35 mm², reduktor ciśnienia butli argon/CO₂ 32l /min. 200 bar, wąż do gazu ochronnego 2 m, adapter szpuli do drutu spawalniczego

Nr art.	10 00 152 866
Napięcie sieciowe V / Hz	400 / 50/60
Zabezpieczenie (zwłoczne) A	16
Zakres prądu spawania A	30 - 250
Prąd spawania przy 20% czas włączenia/40°C A	250
Prąd spawania przy 100% czas włączenia/40°C A	125
Metoda spawania	MIG/MAG
Uchwyt drucziany	D 2000/D300
Rodzaj chłodzenia	chłodzona gazem
Norma	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / znak S / klasa EMC A
Stopień ochrony	IP 23
Waga kg	60
Dł. x szer. x wys. mm	880 x 610 x 385

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 866	1	1392,87	▶ L641



Spawarka MIG/MAG MIG 300 S Set

spawarka MIG/MAG do produkcji i napraw w warsztacie, montażu i na placu budowy · poręczny uchwyt · kółka skrętne i kółka sztywne · 2-suw / 4-suw; napęd 4-rolkowy · wyposażenie do drutów stalowych 0,8 mm + 1,0 mm · uchwyt na szpule trzpieniowe i koszowe 15 kg · spawanie drutem masywnym i drutem wypełniającym · bezstopniowe ustawianie prędkości drutu, czasu spawania i czasu przerwy · 12 stopni przełączania · osłona przeciwbryzgowa · zabezpieczenie przed przeciążeniem temperaturowym · miedziany transformator spawania i dławik · funkcja wypalania wstecznego drutu; wtykany przewód przedmiotu i palnik spawalniczy · mata gumowa na urządzeniu do odkładania narzędzi

Zestaw obejmuje: spawarka MIG/MAG, uchwyt spawalniczy MIG/MAG 4 m 340A/60 %, przewód do przedmiotu 4 m 35 mm², reduktor ciśnienia butli argon/CO₂ 32 l /min. 200 bar, wąż do gazu ochronnego 2 m, adapter szpuli do drutu spawalniczego

Nr art.	10 00 152 867
Napięcie sieciowe V / Hz	400 / 50/60
Zabezpieczenie (zwłoczne) A	16
Zakres prądu spawania A	30 - 300
Prąd spawania HSB przy 20% czas włączenia/40°C A	300
Prąd spawania przy 100% czas włączenia/40°C A	150
Metoda spawania	MIG/MAG
Uchwyt drucziany	D 2000/D300
Rodzaj chłodzenia	chłodzona gazem
Norma	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / znak S / klasa EMC A
Stopień ochrony	IP 23
Waga kg	72
Dł. x szer. x wys. mm	880 x 385 x 610

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 867	1	1451,58	▶ L641






NOWOŚĆ

Spawarka MIG/MAG MIG 302 S Synergic Set

spawarka MIG/MAG do produkcji i napraw w warsztacie, montażu i na placu budowy · poręczne uchwyty · 2-suw / 4-suw; napęd 4-rolkowy · wyposażenie do drutów stalowych 0,8 mm + 1,0 mm · uchwyt na szpule trzpieniowe i koszowe 15 kg · spawanie drutem masywnym i drutem wypełniającym · 12 stopni przełączania · do wyboru obsługa Synergic / obsługa dwuprzyciskowa ręczna · 24 ustawione krzywe charakterystyczne Synergic · osłona przeciwbryzgowa · miedziany transformator spawania i dławik · 4 uchwyty do podnoszenia · zabezpieczenie przed przeciążeniem temperaturowym · wytykany przewód przedmiotu obrabianego i palnik spawalniczy · mata gumowa na urządzeniu do odkładania narzędzi

Zestaw obejmuje: spawarkę MIG/MAG, uchwyt spawalniczy MIG/MAG 4 m 340A/60%, przewód do przedmiotu 4 m 50 mm², reduktor ciśnienia butli argon/CO₂ 32l/min. 200 bar, wąż do gazu ochronnego 2 m, adapter szpuli do drutu spawalniczego

Nr art.	10 00 152 868
Napięcie sieciowe V / Hz	400 / 50/60
Zabezpieczenie (zwłoczne) A	16
Zakres prądu spawania A	30 - 300
Prąd spawania przy 40% czas włączenia/40°C A	300
Prąd spawania przy 60% czas włączenia/40°C A	190
Prąd spawania przy 100% czas włączenia/40°C A	160
Metoda spawania	MIG/MAG
Uchwyt druciany	D 2000/D300
Rodzaj chłodzenia	chłodzona gazem
Norma	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / znak S / klasa EMC A
Stopień ochrony	IP 23
Waga kg	100
Dł. x szer. x wys. mm	930 x 460 x 730

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 868	1	1971,73	▶ L641



NOWOŚĆ

Spawarka WIG TIG 180 DC Set

spawarka WIG do produkcji i napraw w warsztacie, montażu i na placu budowy; z praktycznym pasem do noszenia · **lekka i komfortowa technologia inwertera z funkcją standby** · opcjonalnie możliwa metoda spawania elektrycznego ręcznego · **Zapłon WIG-HF** i WIG-Liftarc · 2-suw / 4-suw · wskazanie prądu spawania i napięcia spawania z funkcją Hold · z funkcją **Arcforce** do dopasowania do różnych typów elektrod · bez wyżarzania dzięki **Antistick** · bezpieczny zapłon i ponowny zapłon elektrody przez wysokie napięcie na biegu jałowym i **uruchomienie na gorąco** · elektronika zabezpieczona przed pyłem · osłona przeciwbryzgowa · 16 A wtyczka z zestykiem uziemiającym · zabezpieczenie przed przeciążeniem temperaturowym · odporna na uderzenia osłona z tworzywa sztucznego z przodu i z tyłu

Zestaw obejmuje: spawarkę WIG, palnik spawalniczy WIG TW-TIG 17, GD 4 m 140A/60 %, przewód do przedmiotu 4 m 35 mm², reduktor ciśnienia butli argon/CO₂ 16l/min. 200 bar, wąż do gazu ochronnego 2 m

Nr art.	10 00 152 869
Napięcie sieciowe V	1 x 230
Zakres prądu spawania A	5 - 180
Prąd spawania przy 35% czas włączenia/40°C A	180
Prąd spawania przy 60% czas włączenia/40°C A	150
Prąd spawania przy 100% czas włączenia/40°C A	120
Norma	IEC 60 974-1, -10 / CE / znak S / klasa EMC A
Stopień ochrony	IP 23
Waga kg	6,9
Dł. x szer. x wys. mm	475 x 135 x 250

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 869	1	1042,36	▶ L641



NOWOŚĆ

Spawarka WIG TIG 180 AC/DC Set

spawarka WIG do produkcji i napraw w warsztacie, montażu i na placu budowy · z praktycznym pasem do noszenia · **lekka i komfortowa technologia inwertera z funkcją standby** · opcjonalnie możliwa metoda spawania elektrycznego ręcznego (Arcforce, Hotstart, Antistick) · 2-suw / 4-suw · wskazanie prądu spawania i napięcia spawania z funkcją Hold · zapłon WIG-HF · osłona przeciwbryzgowa · 16 A wtyczka z zestykiem uziemiającym · zabezpieczenie przed przeciążeniem temperaturowym · elektronika zabezpieczona przed pyłem · odporna na uderzenia osłona z tworzywa sztucznego z przodu i z tyłu

Zestaw obejmuje: spawarkę WIG, palnik spawalniczy WIG TW-TIG 17, GD 4 m 140A/60 %, przewód do przedmiotu 4 m 35mm², reduktor ciśnienia butli argon/CO₂ 16l/min. 200 bar, wąż do gazu ochronnego 2 m

Nr art.	10 00 152 870
Napięcie sieciowe V	1 x 230
Zakres prądu spawania A	3 - 180
Prąd spawania przy 35% czas włączenia/40°C A	180
Prąd spawania przy 60% czas włączenia/40°C A	150
Prąd spawania przy 100% czas włączenia/40°C A	120
Norma	IEC 60 974-1, -3, -10 / CE / znak S / klasa EMC A
Stopień ochrony	IP 23
Waga kg	16,5
Dł. x szer. x wys. mm	600 x 205 x 415

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 870	1	1870,48	▶ L641

Uchwyt spawalniczy MIG-MAG ERGOPLUS 15

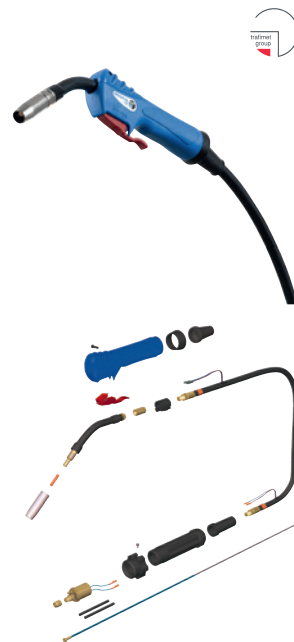
według IEC 60974-7 · elastyczny i bardzo wytrzymały przewód współosiowy · ergonomiczny uchwyt z zabezpieczeniem przed zginaniem ze sprężyną kulkową · wysokiej jakości obróbka i długi okres trwałości

Przy zastosowaniu prądu impulsowego zmniejsza się obciążalność · przyłącze centralne Euro ze stykami sprężynowymi
możliwe specjalne szyjki i długości kabli koncentrycznych · możliwe inne typy przyłączy do maszyn spawalniczych

Obciążenie (mieszanka gazowa) A	150
Zanieczyszczenie (CO ₂) A	180
Czas trwania załączenia przy maks. obciążeniu %	60
Ø drutu mm	0,6 - 1,0
Zużycie gazu l/min	8
Rodzaj chłodzenia	chłodzony powietrzem

Kompletny palnik

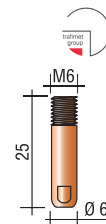
Model	Długość pakietu węży m	Nr art.	JS	EUR	KO
ERGOPLUS 15	3	10 00 153 310	1	74,68	▶ L648
ERGOPLUS 15	4	10 00 153 311	1	83,53	▶ L648



Końcówka prądowa

pasuje do palnika ERGOPLUS 15

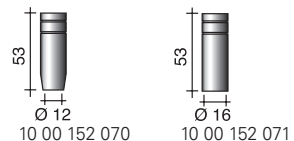
Wersja	Gwint	Długość mm	Ø drutu mm	Nr art.	JS	EUR	KO
E-Cu	M 6	25	0,8	10 00 152 067	1	1,29	▶ L648
E-Cu	M 6	25	1,0	10 00 152 068	1	1,29	▶ L648
E-Cu	M 6	25	1,2	10 00 152 069	1	1,29	▶ L648



Dysza gazowa

pasuje do palnika ERGOPLUS 15

Wersja	Średnica nominalna mm	Nr art.	JS	EUR	KO
stożkowy (standard)	12	10 00 152 070	1	2,47	▶ L648
walcowy	16	10 00 152 071	1	2,47	▶ L648



Łącznik prądowy

pasuje do palnika ERGOPLUS 15

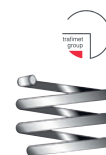
Ø gwintu	Długość mm	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
M 6	35	bez sprężyny	10 00 152 072	1	2,68	▶ L648



Sprężyna podtrzymująca

pasuje do palnika ERGOPLUS 15

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 073	1	1,03	▶ L648

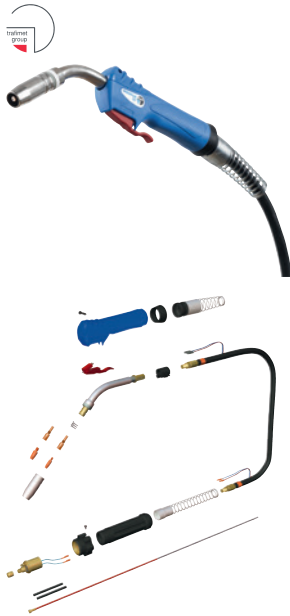


Prowadnice do drutu

pasuje do palnika ERGOPLUS 15 / 25 / 36

Ø drutu mm	Długość pakietu węży m	kolor	Nr art.	JS	EUR	KO
0,8 - 1,0	3	niebieski	10 00 152 074	1	5,05	▶ L648
0,8 - 1,0	4	niebieski	10 00 152 075	1	5,97	▶ L648
1,0 - 1,2	3	czerwona	10 00 152 059	1	5,05	▶ L648
1,0 - 1,2	4	czerwona	10 00 152 060	1	5,97	▶ L648





Uchwyt spawalniczy MIG-MAG ERGOPLUS 25

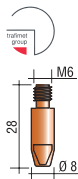
według IEC 60974-7 · elastyczny i bardzo wytrzymały przewód współosiowy · ergonomiczny uchwyt z zabezpieczeniem przed zginaniem ze sprężyną kulkową · wysokiej jakości obróbka i długi okres trwałości

Przy zastosowaniu prądu impulsowego zmniejsza się obciążalność · przyłącze centralne Euro ze stykami sprężynowymi dostępne specjalne szyjki i długości kabli koncentrycznych · możliwe inne typy przyłączy do maszyn spawalniczych

Obciążenie (mieszanka gazowa) A	200
Zanieczyszczenie (CO ₂) A	230
Czas trwania załączenia przy maks. obciążeniu %	60
Ø drutu mm	0,8 - 1,2
Zużycie gazu l/min	10
Rodzaj chłodzenia	chłodzony powietrzem

Kompletny palnik

Model	Długość pakietu węży m	Nr art.	JS	EUR	KO
ERGOPLUS 25	3	10 00 153 313	1	93,52	▶ L648
ERGOPLUS 25	4	10 00 153 314	1	104,44	▶ L648



Końcówka prądowa

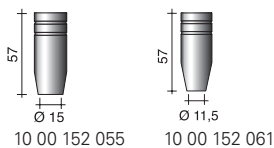
pasuje do palnika ERGOPLUS 25 / 26 / 36 / 240

Wersja	Gwint	Długość mm	Ø drutu mm	Nr art.	JS	EUR	KO
E-Cu	M 6	28	0,8	10 00 152 052	1	1,70	▶ L648
E-Cu	M 6	28	1,0	10 00 152 053	1	1,70	▶ L648
E-Cu	M 6	28	1,2	10 00 152 054	1	1,70	▶ L648

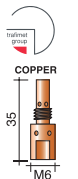


Dysza gazowa

pasuje do palnika ERGOPLUS 25



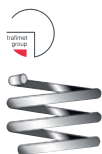
Wersja	Średnica nominalna mm	Nr art.	JS	EUR	KO
stożkowy (standard)	15	10 00 152 055	1	3,19	▶ L648
mocno stożkowy	11,5	10 00 152 061	1	3,19	▶ L648
walcowy	18	10 00 152 056	1	3,19	▶ L648



Łącznik prądowy

pasuje do palnika ERGOPLUS 25

Ø gwintu	Długość mm	Nr art.	JS	EUR	KO
M 6	35	10 00 152 057	1	3,71	▶ L648



Sprężyna podtrzymująca

pasuje do palnika ERGOPLUS 25

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 058	1	1,03	▶ L648



Prowadnice do drutu

pasuje do palnika ERGOPLUS 15 / 25

Ø drutu mm	Długość pakietu węży m	kolor	Nr art.	JS	EUR	KO
0,8 - 1,0	3	niebieski	10 00 152 074	1	5,05	▶ L648
0,8 - 1,0	4	niebieski	10 00 152 075	1	5,97	▶ L648
1,0 - 1,2	3	czerwona	10 00 152 059	1	5,05	▶ L648
1,0 - 1,2	4	czerwona	10 00 152 060	1	5,97	▶ L648

Uchwyt spawalniczy MIG-MAG ERGOPLUS 36

według IEC 60974-7 · elastyczny i bardzo wytrzymały przewód współosiowy · ergonomiczny uchwyt z zabezpieczeniem przed zginaniem ze sprężyną kulkową · wysokiej jakości obróbka i długi okres trwałości

Przy zastosowaniu prądu impulsowego zmniejsza się obciążalność · przyłączy centralne Euro ze stykami sprężynowymi

Obciążenie (mieszanka gazowa) A	335
Zanieczyszczenie (CO ₂) A	350
Czas trwania załączenia przy maks. obciążeniu %	60
Ø drutu mm	1,0 - 1,2
Zużycie gazu l/min	12
Rodzaj chłodzenia	chłodzony powietrzem

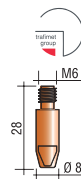
Model	Długość pakietu węży m	Nr art.	JS	EUR	KO
ERGOPLUS 36	3	12 00 153 319	1	135,14	► L648
ERGOPLUS 36	4	12 00 153 320	1	146,26	► L648



Końcówka prądowa

pasuje do palnika ERGOPLUS 36

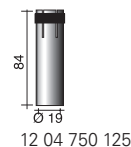
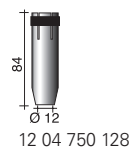
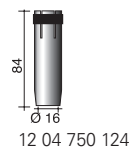
Wersja	Gwint	Długość mm	Ø drutu mm	Nr art.	JS	EUR	KO
E-Cu	M 6	28	0,8	10 00 152 052	1	1,70	► L648
E-Cu	M 6	28	1,0	10 00 152 053	1	1,70	► L648
E-Cu	M 6	28	1,2	10 00 152 054	1	1,70	► L648



Dysza gazowa

pasuje do palnika ERGOPLUS 36

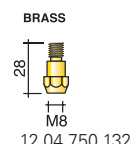
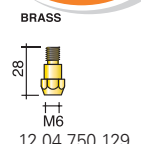
Wersja	Średnica nominalna mm	Nr art.	JS	EUR	KO
stożkowy (standard)	16	12 04 750 124	1	5,56	► L648
mocno stożkowy	12	12 04 750 128	1	5,56	► L648
walcowy	19	12 04 750 125	1	5,56	► L648



Łącznik prądowy

pasuje do palnika ERGOPLUS 36

Ø gwintu	Długość mm	Nr art.	JS	EUR	KO
M 6	28	12 04 750 129	1	2,01	► L648
M 8	28	12 04 750 132	1	2,01	► L648



Rozdzielacz gazu

pasuje do palnika ERGOPLUS 36

Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
czarne	12 04 750 133	1	1,60	► L648



Prowadnice do drutu

pasuje do palnika ERGOPLUS 15 / 25

Ø drutu mm	Długość pakietu węży m	kolor	Nr art.	JS	EUR	KO
0,8 - 1,0	3	niebieski	10 00 152 074	1	5,05	► L648
0,8 - 1,0	4	niebieski	10 00 152 075	1	5,97	► L648
1,0 - 1,2	3	czerwona	10 00 152 059	1	5,05	► L648
1,0 - 1,2	4	czerwona	10 00 152 060	1	5,97	► L648

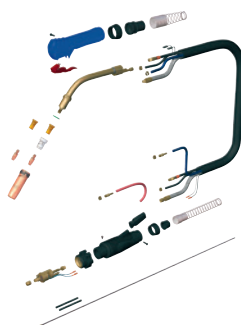




ERGOPLUS 400



ERGOPLUS 500



Uchwyt spawalniczy MIG-MAG ERGOPLUS 400 / ERGOPLUS 500

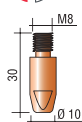
według IEC 60974-7 · elastyczny i wytrzymały przewód na wodę · ergonomiczny uchwyt z zabezpieczeniem przed zginaniem ze sprężyną kulkową · wysokiej jakości obróbka i długi okres trwałości

przy zastosowaniu źródeł prądu impulsowego zmniejsza się obciążalność · przyłączy centralne Euro ze stykami sprężynowymi

Nr art.	10 00 153 325	10 00 153 328
Model	ERGOPLUS 400	ERGOPLUS 500
Obciążenie (mieszanka gazowa) A	350	450
Zanieczyszczenie (CO ₂) A	400	500
Czas trwania załączenia przy maks. obciążeniu %	100	100
Ø drutu mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Zużycie gazu l/min	14	14
Rodzaj chłodzenia	chłodzony płynem	chłodzony płynem
Długość pakietu węży m	3	3

Kompletny palnik

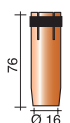
Model	Długość pakietu węży m	Nr art.	JS	EUR	KO
ERGOPLUS 400	3	10 00 153 325	1	211,15	▶ L648
ERGOPLUS 500	3	10 00 153 328	1	216,30	▶ L648



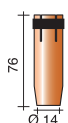
Końcówka prądowa

pasuje do palnika ERGOPLUS 400 / 500

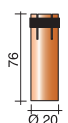
Wersja	Gwint	Długość mm	Ø drutu mm	Nr art.	JS	EUR	KO
E-Cu	M 8	30	0,8	10 00 152 082	1	2,37	▶ L648
E-Cu	M 8	30	1,0	10 00 152 083	1	2,37	▶ L648
E-Cu	M 8	30	1,2	10 00 152 084	1	2,37	▶ L648
E-Cu	M 8	30	1,4	10 00 152 092	1	2,37	▶ L648
E-Cu	M 8	30	1,6	10 00 152 093	1	2,37	▶ L648



10 00 152 088



10 00 152 095

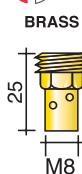


10 00 152 089

Dysza gazowa

pasuje do palnika ERGOPLUS 400 / 500

Wersja	Średnica nominalna mm	Nr art.	JS	EUR	KO
stożkowy (standard)	16	10 00 152 088	1	4,53	▶ L648
mocno stożkowy	14	10 00 152 095	1	5,05	▶ L648
walcowy	20	10 00 152 089	1	5,05	▶ L648

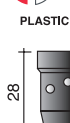


BRASS

Łącznik prądowy

pasuje do palnika ERGOPLUS 400 / 500

Ø gwintu	Długość mm	Nr art.	JS	EUR	KO
M 8	25	10 00 152 090	1	1,70	▶ L648



PLASTIC

Rozdzielacz gazu

pasuje do palnika ERGOPLUS 400 / 500

Wersja	Długość mm	Nr art.	JS	EUR	KO
czarne	28	10 00 152 094	1	1,60	▶ L648



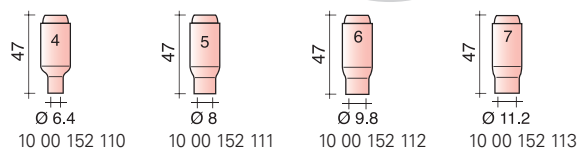
Pierścień izolujący

pasuje do palnika ERGOPLUS 400 / 500

Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
standardowy	10 00 152 096	1	0,82	▶ L648

Ceramiczna dysza gazowa

pasuje do palnika SR 17, SR 18, SR 26



Wersja	Ø mm	Długość mm	Nr art.	JS	EUR	KO
standardowy	6,4	47	10 00 152 110	1	2,99	▶ L648
standardowy	8,0	47	10 00 152 111	1	2,99	▶ L648
standardowy	9,8	47	10 00 152 112	1	2,99	▶ L648
standardowy	11,2	47	10 00 152 113	1	2,99	▶ L648

Zestaw do spawania/cięcia RHÖNA Kombi 17

gwint łączący: M 21,5 x 20 Gg

Ø chwytu: 17 mm

do acetylenu

Zestaw obejmuje: 1 aluminiowy uchwyt, 5 nasadek do spawania, 1 nasadka do cięcia z dźwignią, 4 dysze do cięcia do 100 mm, 1 dysza podgrzewająca AC, 1 wózek prowadzący, 1 stalowa skrzynka



Typ dyszy	Zakres cięcia mm	Zakres spawania mm	Nr art.	JS	EUR	KO
inżektor AC	10 - 100	0,5 - 9	10 00 153 040	1	579,89	▶ L620

Uchwyt RHÖNA Kombi 17

zestaw nie obejmuje nakrętek przyłączeniowych



Nazwa	Wersja	Złączka węzowa	Gwint łączący	Nr art.	JS	EUR	KO
typ K 17	aluminium, zawory jednoblokowe	tlen: G 1/4" gaz palny: G 3/8" LH	M 21,5 x 20 Gg	10 00 153 043	1	117,63	▶ L620
Typ-ZEK 17	odlew ciśnieniowy z mosiądzu	tlen: G 1/4" gaz palny: G 3/8" LH	M 21,5 x 20 Gg	10 00 153 044	1	116,70	▶ L620
Nakrętka przyłączeniowa uchwytu			M 21,5 x 20 Gg	10 00 153 045	1	8,34	▶ L620

10 00 153 043



10 00 153 044

Nasadka tnąca inżektor RHÖNA Kombi 17

zakres cięcia 3 - 150 mm · 2 rury



Regulacja skoku zaworów	Ø chwytu mm	Do typów dyszy	Nr art.	JS	EUR	KO
dźwignia sprężynowa	17	AC i R	10 00 153 047	1	191,17	▶ L620
dźwignia sprężynowa	17	AB	10 00 153 048	1	191,17	▶ L620
pokrętło	17	AC i R	10 00 153 049	1	191,17	▶ L620



pokrętło

Dysza tnąca do palników RHÖNA AB

do acetylenowych palników inżektorowych do cięcia ręcznego i nasadek tnących



Zakres cięcia mm	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
Dysza tnąca					
3 - 10	chromowany	10 00 153 180	1	28,33	▶ L621
10 - 25	chromowany	10 00 153 181	1	28,33	▶ L621
25 - 40	chromowany	10 00 153 182	1	28,33	▶ L621
40 - 60	chromowany	10 00 153 183	1	28,33	▶ L621
60 - 100	chromowany	10 00 153 184	1	28,33	▶ L621
100 - 200	chromowany	10 00 153 185	1	28,33	▶ L621
200 - 300	chromowany	10 00 153 186	1	28,33	▶ L621

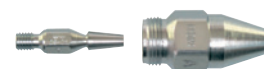


Dysza do cięcia gazowego / dysza grzewcza RHÖNA Acetylen AC

do acetylenowych palników inżektorowych do cięcia ręcznego i nasadek tnących · dysza maszynowa i dysza do cięcia ręcznego zapewniająca dobre wyniki cięcia



Zakres cięcia mm	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
dysza tnąca					
3 - 10	chromowany	10 00 153 075	1	15,97	▶ L621
10 - 25	chromowany	10 00 153 076	1	15,97	▶ L621
25 - 40	chromowany	10 00 153 077	1	15,97	▶ L621
40 - 60	chromowany	10 00 153 078	1	15,97	▶ L621
60 - 100	chromowany	10 00 153 079	1	15,97	▶ L621
100 - 200	chromowany	10 00 153 080	1	20,29	▶ L621
200 - 300	chromowany	10 00 153 081	1	20,29	▶ L621
dysza ogrzewająca					
3 - 100	chromowany	10 00 153 082	1	19,47	▶ L621
100 - 300	chromowany	10 00 153 083	1	19,47	▶ L621



dysza do cięcia gazowego / dysza grzewcza



Końcówka palnika RHÖNA Kombi 17 z kutymi dyszami spawalniczymi



Rozmiar wkładki	Zakres spawania mm	Nr art.	JS	EUR	KO
1	0,5 - 1	10 00 153 053	1	36,41	▶ L620
2	1 - 2	10 00 153 054	1	36,41	▶ L620
3	2 - 4	10 00 153 055	1	36,41	▶ L620
4	4 - 6	10 00 153 056	1	38,88	▶ L620
5	6 - 9	10 00 153 057	1	40,17	▶ L620
6	9 - 14	10 00 153 058	1	43,36	▶ L620



Końcówka palnika rurowa RHÖNA Kombi 17 giętka



Rozmiar wkładki	Zakres spawania mm	Nr art.	JS	EUR	KO
2	1 - 2	10 00 153 061	1	36,57	▶ L620
3	2 - 4	10 00 153 062	1	36,57	▶ L620
4	4 - 6	10 00 153 063	1	36,57	▶ L620
5	6 - 9	10 00 153 064	1	40,17	▶ L620



Zestaw do spawania/cięcia RHÖNA 2001

Gwint łączący: M27 x 1,5 mm
Ø chwytu: 20 mm
do gazu palnego, acetylenu



Zestaw obejmuje: 1 aluminiowy uchwyt, nasadki do spawania 0,5 - 9 mm, 1 nasadka do cięcia z dźwignią, 4 dysze do cięcia (dysza podgrzewająca AC do 100 mm), 1 wózek prowadzący, 1 stalowa skrzynka

Typ dyszy	Zakres cięcia mm	Zakres spawania mm	Nr art.	JS	EUR	KO
injektor AC	do 100	0,5 - 9	10 00 153 003	1	617,59	▶ L620
injektor AB	do 100	0,5 - 9	10 00 153 004	1	617,59	▶ L620



Uchwyt RHÖNA 2001

aluminium · położone obok siebie zawory monoblokowe



10 00 153 006



10 00 153 008

Nazwa	Wersja	Złączka węzłowa	Gwint łączący mm	Nr art.	JS	EUR	KO
Uchwyt	aluminium	tlen: G 1/4" gaz palny: G 3/8" LH	M 27 x 1,5	10 00 153 006	1	121,54	▶ L620
Nakrętka przyłączeniowa uchwytu			M 27 x 1,5	10 00 153 008	1	9,17	▶ L620



Nasadka tnąca RHÖNA 2001

zakres cięcia: 3 - 100 mm · 2 rury



10 00 153 010 + 10 00 153 012



10 00 153 011

Regulacja skoku zaworów	Ø chwytu mm	Do typów dyszy	Nr art.	JS	EUR	KO
dźwignia sprężynowa	20	AC i R	10 00 153 010	1	191,17	▶ L620
pokrętło	20	AC i R	10 00 153 011	1	191,17	▶ L620
dźwignia sprężynowa	20	AB	10 00 153 012	1	191,17	▶ L620



Dysza tnąca do palników RHÖNA AB

do acetylenowych palników injektorowych do cięcia ręcznego i nasadek tnących



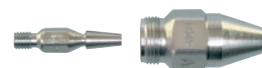
Zakres cięcia mm	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
Dysza tnąca					
3 - 10	chromowany	10 00 153 180	1	28,33	▶ L621
10 - 25	chromowany	10 00 153 181	1	28,33	▶ L621
25 - 40	chromowany	10 00 153 182	1	28,33	▶ L621
40 - 60	chromowany	10 00 153 183	1	28,33	▶ L621
60 - 100	chromowany	10 00 153 184	1	28,33	▶ L621
100 - 200	chromowany	10 00 153 185	1	28,33	▶ L621
200 - 300	chromowany	10 00 153 186	1	28,33	▶ L621

Dysza do cięcia gazowego / dysza grzewcza RHÖNA Acetylen AC

do acetylenowych palników inżektorowych do cięcia ręcznego i nasadek tnących - dysza maszynowa i dysza do cięcia ręcznego zapewniająca dobre wyniki cięcia



Zakres cięcia mm	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
dysza tnąca					
3 - 10	chromowany	10 00 153 075	1	15,97	▶ L621
10 - 25	chromowany	10 00 153 076	1	15,97	▶ L621
25 - 40	chromowany	10 00 153 077	1	15,97	▶ L621
40 - 60	chromowany	10 00 153 078	1	15,97	▶ L621
60 - 100	chromowany	10 00 153 079	1	15,97	▶ L621
100 - 200	chromowany	10 00 153 080	1	20,29	▶ L621
200 - 300	chromowany	10 00 153 081	1	20,29	▶ L621
dysza ogrzewająca					
3 - 100	chromowany	10 00 153 082	1	19,47	▶ L621
100 - 300	chromowany	10 00 153 083	1	19,47	▶ L621



dysza do cięcia gazowego / dysza grzewcza

Końcówka palnika RHÖNA 2001

z kutymi dyszami spawalniczymi - wielkość 7 i 8 z nakrętką przyłączeniową



Rozmiar wkładki	Gwint łączący mm	Ø chwytu mm	Zakres spawania mm	Nr art.	JS	EUR	KO
1	M 27 x 1,5	20	0,5 - 1,0	10 00 153 015	1	43,11	▶ L620
2	M 27 x 1,5	20	1,0 - 2,0	10 00 153 016	1	43,11	▶ L620
3	M 27 x 1,5	20	2,0 - 4,0	10 00 153 017	1	43,62	▶ L620
4	M 27 x 1,5	20	4,0 - 6,0	10 00 153 018	1	43,62	▶ L620
5	M 27 x 1,5	20	6,0 - 9,0	10 00 153 019	1	48,15	▶ L620
6	M 27 x 1,5	20	9,0 - 14,0	10 00 153 020	1	48,15	▶ L620
7	M 27 x 1,5	20	14,0 - 20,0	10 00 153 021	1	70,86	▶ L620
8	M 27 x 1,5	20	20,0 - 30,0	10 00 153 022	1	70,86	▶ L620



Końcówka palnika rurowa RHÖNA 2001

giętka



Rozmiar wkładki	Gwint łączący mm	Ø chwytu mm	Zakres spawania mm	Nr art.	JS	EUR	KO
2	M 27 x 1,5	20	1 - 2	10 00 153 025	1	43,62	▶ L620
3	M 27 x 1,5	20	2 - 4	10 00 153 026	1	43,62	▶ L620
4	M 27 x 1,5	20	4 - 6	10 00 153 027	1	43,62	▶ L620
5	M 27 x 1,5	20	6 - 9	10 00 153 028	1	45,27	▶ L620



Końcówka do nagrzewania obszarowego RHÖNA 2001 NEF/B

palnik nagrzewający stosowany jest do nagrzewania powierzchniowego

acetylen



Zakres pracy	Rozmiar wkładki	Długość mm	Nr art.	JS	EUR	KO
5	4	240	10 00 153 030	1	71,12	▶ L620
10	6	240	10 00 153 031	1	71,12	▶ L620
20	6A	400	10 00 153 032	1	92,03	▶ L620



10 00 153 030- 10 00 153 031

Ręczny palnik tnący

do dyszy z gładkim trzonem · wg DIN ISO 5172 · stabilna konstrukcja · rury przewodzące gaz przebiegają w układzie trójkątnym aż do kutej głowicy palnika · lutowane połączenia rur · łatwa wymiana dyszy · z mieszalnikiem iniektorowym

Model 142: dźwignia ze stali szlachetnej z przyciskiem ustalającym: dla długotrwałych prac związanych z cięciem

Model 42: niewielki ciężar: kompaktowa konstrukcja

Model 62: duża wydajność cięcia: bardzo wytrzymały

Inne wersje są dostępne na zamówienie

Model	Głowica palnika °	Długość konstrukcyjna ok. mm	Rodzaj gazu	Waga kg	Nr art.	JS	EUR	KO
142	90	460	acetylen	1,1	12 01 711 771	1	298,19	▶ L021
142-F	90	460	propan/gaz ziemny	1,1	12 01 710 101	1	298,19	▶ L601
42- 4	90	460	acetylen	1,0	12 01 710 103	1	328,36	▶ L601
62- 5	90	460	acetylen	1,3	12 01 710 105	1	328,36	▶ L601



NOWOŚĆ



Model 142



12 01 710 103



12 01 710 105

Nakrętka dyszy

Typ palnika	Nr art.	JS	EUR	KO
do dyszy gładkiej, dyszy blokowej	10 00 152 209	1	8,55	▶ L601

Dysza tnąca

rodzaj gazu: acetylen

dysza gładka do podgrzewania i cięcia

do modeli 142, 42 i 62

Model	Zakres cięcia mm	Ciśnienie tlenu bar	Nr art.	JS	EUR	KO
6290-AC00	2 - 10	1,0 - 2,0	12 01 710 106	1	18,23	▶ L601
6290- AC0	10 - 15	1,5 - 2,5	12 01 710 107	1	18,23	▶ L601
6290- AC1	15 - 25	2,0 - 3,5	12 01 710 108	1	18,23	▶ L601
6290- AC2	25 - 50	3,0 - 4,5	12 01 710 109	1	18,23	▶ L601
6290- AC3	50 - 100	3,0 - 4,5	12 01 710 110	1	18,23	▶ L601
6290- AC4	100 - 175	3,5 - 5,5	12 01 710 111	1	18,23	▶ L601
6290- AC5	175 - 250	4,5 - 5,5	12 01 710 112	1	18,23	▶ L601
6290- AC6	250 - 300	5,0 - 6,5	12 01 710 113	1	18,23	▶ L601



NOWOŚĆ





NOWOŚĆ

Dysza tnąca

rodzaj gazu: propan/gaz ziemny

dysza gładka do intensywnego podgrzewania, idealna do cięcia metalu na złom

do modeli 142, 42 i 62



Model	Zakres cięcia mm	Ciśnienie tlenu bar	Nr art.	JS	EUR	KO
6290-NFF1	6 - 25	2,5 - 3,5	12 01 710 114	1	19,88	► L601
6290-NFF2	25 - 50	3,0 - 4,0	12 01 710 115	1	19,88	► L601
6290-NFF3	50 - 75	3,0 - 4,5	12 01 710 116	1	19,88	► L601
6290-NFF4	75 - 150	3,5 - 5,5	12 01 710 117	1	19,88	► L601
6290-NFF5	150 - 200	4,5 - 5,5	12 01 710 118	1	19,88	► L601
6290-NFF6	200 - 300	5,0 - 6,5	12 01 710 119	1	19,88	► L601



NOWOŚĆ

Dysza do żłobienia gazowego

rodzaj gazu: propan/gaz ziemny

dysza gładka do żłobienia gazowego

do modeli 142, 42 i 62



Model	Zakres heblowania mm	Ciśnienie tlenu bar	Ciśnienie propanu/gazu ziemnego bar	Kształt	Nr art.	JS	EUR	KO
6290- GG1	3 x 6	2,5	0,015 - 0,2	wygięta	12 01 710 120	1	72,62	► L601
6290- GG2	5 x 10	3,5	0,015 - 0,2	wygięta	12 01 710 121	1	72,62	► L601
6290- GG3	6 x 13	3,5	0,015 - 0,2	wygięta	12 01 710 122	1	72,62	► L601
6290- GG4	10 x 19	4,0	0,015 - 0,2	wygięta	12 01 710 123	1	72,62	► L601
6290-GGST1	3 x 6	2,5	0,015 - 0,2	rozciągnięta	12 01 710 124	1	72,62	► L601
6290-GGST2	5 x 10	3,5	0,015 - 0,2	rozciągnięta	12 01 710 125	1	72,62	► L601
6290-GGST3	6 x 13	3,5	0,015 - 0,2	rozciągnięta	12 01 710 126	1	72,62	► L601
6290-GGST4	10 x 19	4,0	0,015 - 0,2	rozciągnięta	12 01 710 127	1	72,62	► L601



NOWOŚĆ

Ręczny palnik tnący 242-M

do dysz blokowych · konstrukcja · rury prowadzące gaz przebiegają w układzie trójkątnym do kutej głowicy palnika · dźwignia tnąca tlenowa „Ease-on” · mieszalnik ciśnienia stałego · maksymalne bezpieczeństwo dla użytkownika, ponieważ dysza jest niemal bezodrutowa

dopasowane dysze tnące z gniazdem blokowym: 12 01 710 130 - 12 01 710 136

dopasowane dysze do żłobienia gazowego z gniazdem blokowym: 12 01 710 137 - 12 01 710 142



Model	Głowica palnika °	Długość konstrukcyjna ok. mm	Rodzaj gazu	Waga kg	Nr art.	JS	EUR	KO
242-M	90	470	acetylen	1,5	12 01 710 128	1	298,19	► L601

Nakrętka dyszy

Typ palnika

do dyszy do mieszania gazu / dyszy blokowej

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 210	1	12,46	► L601



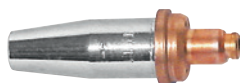
NOWOŚĆ

Dysza tnąca

z gniazdem blokowym

rodzaj gazu: acetylen

do ręcznego palnika tnącego, model 242-M



Model	Zakres cięcia mm	Ciśnienie tlenu bar	Ciśnienie acetyleny bar	Nr art.	JS	EUR	KO
1511-AG1	3 - 10	2,0 - 3,0	0,5	12 01 710 130	1	27,60	► L601
1511-AG2	10 - 25	4,0 - 5,0	0,5	12 01 710 131	1	27,60	► L601
1511-AG3	25 - 40	6,0 - 7,0	0,5	12 01 710 132	1	27,60	► L601
1511-AG4	40 - 60	6,0 - 7,0	0,5	12 01 710 133	1	27,60	► L601
1511-AG5	60 - 100	5,5 - 7,0	0,5	12 01 710 134	1	27,60	► L601
1511-AG6	100 - 200	5,5 - 7,1	0,5	12 01 710 135	1	27,60	► L601
1511-AG7	200 - 300	5,5 - 7,2	0,5	12 01 710 136	1	27,60	► L601



NOWOŚĆ

Dysza do żłobienia gazowego

z gniazdem blokowym

rodzaj gazu: acetylen

do ręcznego palnika tnącego, model 242-M



wygięta



rozciągnięta

Model	Zakres heblowania mm	Ciśnienie tlenu bar	Ciśnienie acetyleny bar	Kształt	Nr art.	JS	EUR	KO
1511- H1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	wygięta	12 01 710 137	1	83,53	► L601
1511- H2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	wygięta	12 01 710 138	1	83,53	► L601
1511- H3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	wygięta	12 01 710 139	1	83,53	► L601
1511-HST1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	rozciągnięta	12 01 710 140	1	83,53	► L601
1511-HST2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	rozciągnięta	12 01 710 141	1	83,53	► L601
1511-HST3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	rozciągnięta	12 01 710 142	1	83,53	► L601

Ręczny palnik tnący

do dysz do mieszania gazu - według EN ISO 5172 - stabilna konstrukcja - rury prowadzące gaz przebiegają w układzie trójkątnym do kutej głowicy palnika - możliwość stosowania ze wszystkimi gazami palnymi dzięki wymianie dysz mieszających gazy - głowica palnika i pokrętła zaworów z mosiądzu - wrzeciono zaworu ze stali nierdzewnej

model 250: dźwignia ze stali szlachetnej z przyciskiem ustalającym: do cięcia z przytrzymaniem

model 45: wysoka moc cięcia: duża wytrzymałość

inne wersje są dostępne na zamówienie.

Model	Głowica palnika °	Długość konstrukcyjna ok. mm	Waga	Nr art.	JS	EUR	KO
250	90	460	1,1 KG	12 01 710 144	1	328,36	▶ L601
250	70	835	1,1 KG	12 01 710 145	1	424,98	▶ L601
45	90	460	1,0	12 01 710 146	1	328,36	▶ L601
45	70	835	1,0	12 01 710 147	1	396,34	▶ L601

Nakrętka dyszy

Typ palnika	Nr art.	JS	EUR	KO
do dyszy do mieszania gazu / dyszy blokowej	10 00 152 210	1	12,46	▶ L601

Dysza tnąca

rodzaj gazu: acetylen

do modeli 250 i 45

Model	Zakres cięcia mm	Ciśnienie tlenu bar	Ciśnienie acetyleny bar	Nr art.	JS	EUR	KO
8290-AG1	3 - 10	2,0 - 3,0	0,5	12 01 710 148	1	24,00	▶ L601
8290-AG2	10 - 25	2,5 - 3,5	0,5	12 01 710 149	1	24,00	▶ L601
8290-AG3	25 - 40	3,0 - 4,0	0,5	12 01 710 150	1	24,00	▶ L601
8290-AG4	40 - 60	3,5 - 4,5	0,5	12 01 710 151	1	24,00	▶ L601
8290-AG5	60 - 100	4,0 - 5,0	0,7	12 01 710 152	1	24,00	▶ L601
8290-AG6	100 - 200	5,0 - 6,0	0,7	12 01 710 153	1	24,00	▶ L601
8290-AG7	200 - 300	5,5 - 6,5	1,0	12 01 710 154	1	24,00	▶ L601

Dysza tnąca

rodzaj gazu: propan/gaz ziemny

do modeli 250 i 45

Model	Zakres cięcia mm	Ciśnienie tlenu bar	Ciśnienie propanu/gazu ziemnego bar	Nr art.	JS	EUR	KO
8290-PM1	3 - 10	2,0 - 3,0	0,3	12 01 710 155	1	24,00	▶ L601
8290-PM2	10 - 25	3,0 - 4,5	0,3	12 01 710 156	1	24,00	▶ L601
8290-PM3	25 - 40	4,0 - 5,0	0,3	12 01 710 157	1	24,00	▶ L601
8290-PM4	40 - 60	4,5 - 5,5	0,3	12 01 710 158	1	24,00	▶ L601
8290-PM5	60 - 150	5,5 - 6,0	0,3	12 01 710 159	1	24,00	▶ L601
8290-PM6	150 - 300	5,5 - 6,5	0,3	12 01 710 160	1	24,00	▶ L601
8290-PM7	300 - 500	6,5 - 8,5	0,4	12 01 710 161	1	24,00	▶ L601

Dysza tnąca do złomu mieszająca gaz

z otworem na chłodzący tlen do wyższego okresu trwałości

rodzaj gazu: propan/gaz ziemny

do modeli 250 i 45

Model	Zakres cięcia mm	Ciśnienie tlenu bar	Ciśnienie propanu/gazu ziemnego bar	Nr art.	JS	EUR	KO
8290-HPC1	0 - 50	3,5 - 4,5	1,0	12 01 710 162	1	34,87	▶ L601
8290-HPC2	50 - 100	4,5 - 5,5	1,0	12 01 710 163	1	34,87	▶ L601
8290-HPC3	100 - 200	6,5 - 7,5	1,0	12 01 710 164	1	34,87	▶ L601
8290-HPC4	200 - 300	7,5 - 8,5	1,0	12 01 710 165	1	34,87	▶ L601
8290-HPC5	300 - 500	11,5 - 12,5	1,0	12 01 710 166	1	34,87	▶ L601

Dysza do złobienia gazowego

rodzaj gazu: acetylen

do modeli 250 i 45

Model	Zakres heblowania mm	Ciśnienie tlenu bar	Ciśnienie acetyleny bar	Kształt	Nr art.	JS	EUR	KO
8290-FAG1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	wygięta	12 01 710 167	1	81,27	▶ L601
8290-FAG2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	wygięta	12 01 710 168	1	81,27	▶ L601
8290-FAG3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	wygięta	12 01 710 169	1	81,27	▶ L601
8290-FAGST1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	rozciągnięta	12 01 710 170	1	81,27	▶ L601
8290-FAGST2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	rozciągnięta	12 01 710 171	1	81,27	▶ L601
8290-FAGST3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	rozciągnięta	12 01 710 172	1	81,27	▶ L601



Model 45



wygięta



rozciągnięta

KAYSER



Urządzenie do lutowania miękkiego

Zestaw obejmuje: kompletna lutownica z elementem miedzianym 350 g, minibutla ze stopką, regulator ciśnienia mini bez manometru, wąż wysokociśnieniowy 1,5 m z obustronną nakrętką złączkową G 3/8" LH, klucz do palnika

Nr art.	JS	EUR	KO
40 00 872 086	1	218,67	► L602

KAYSER



Walizka z akcesoriami do lutowania miękkiego

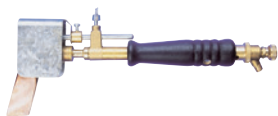
z butlą mini na propan

Zestaw obejmuje: lutownica w kształcie młotka 350 g, końcówki lutownicze rozmiar 3,5 i 7, złącze do napełniania butli, regulator ciśnienia mini bez manometru, opalarka do farb 32 i 64 mm, wąż wysokociśnieniowy 1,5 m, z obustronną nakrętką złączkową G 3/8" LH, klucz do palnika, zapalniczka gazu

w skrzynce z blachy stalowej

Nr art.	JS	EUR	KO
40 00 872 100	1	447,28	► L602

KAYSER



Lutownica do lutowania miękkiego

w komplecie: uchwyt, kolba lutownicza 350 g, ogrzewacz kolby, uchwyt kolby, osłona przeciwwiatrowa

Przylącze	Nr art.	JS	EUR	KO
G 3/8" LH	40 00 872 076	1	76,94	► L602

KAYSER



Uchwyt lutowniczy

uchwyt z obrotowym przylączem węzowym · regulowana zasuwa obrotowa powietrza

Przylącze	Nr art.	JS	EUR	KO
G 3/8" LH	40 00 872 080	1	42,59	► L602

KAYSER



Lutownica w kształcie młotka

do uchwytu lutowniczego (nr art.40 00 872 080)

Waga g	Ø stalowego trzpienia uchwytu do wiertel mm	Nr art.	JS	EUR	KO
350	7	40 00 872 082	1	21,78	► L602

KAYSER



Uchwyt kolby

do mocowania lutownicy w kształcie młotka (nr art.40 00 872 082) · do uchwytu lutowniczego (nr art.40 00 872 080)

Nr art.	JS	EUR	KO
40 00 872 083	1	10,30	► L602

KAYSER



Palnik do lutowania

do uchwytu lutowniczego (nr art.40 00 872 080)

Gwint łączący mm	Nr art.	JS	EUR	KO
M 15 x 1	40 00 872 081	1	9,68	► L602

KAYSER



Komplet do lutowania twardego na propan

Zestaw obejmuje: uchwyt na palnik na propan, regulator niskiego ciśnienia mini z przylączem uniwersalnym i manometrem, wkładki do luty twardego (wielkość 12, 14, 17, 20), klucz do palnika, zapalniczka do gazu, nakładka na lutownicę z lutownicą młoteczkową 350 g, obustronnie z nakrętkami złączkowymi G 3/8" LH x 1,5 m

w skrzynce z blachy stalowej

Zawartość	Nr art.	JS	EUR	KO
10-częśc.	40 00 872 096	1	332,95	► L602

Uchwyt do palników propanowych

do lutowania lutem twardym i miękkim i do nagrzewania - z głównym, zaworem odcinającym - dźwignia i regulowane wewnętrznie ustawienia płomienia

Ciśnienie robocze bar	Złączka węzowa	Gwint łączący mm	Nr art.	JS	EUR	KO
1,5 - 4	G 3/8" LH	M 14 x 1	40 00 872 088	1	46,45	▶ L602

 **KAYSER**



Końcówka do lutowania na miękko

do uchwytu na palnik na propan (nr art. 40 00 872 088)

Rozmiar wkładki	Gwint łączący	Ciśnienie robocze bar	Nr art.	JS	EUR	KO
3	M 14 x 1	1,5 - 2,5	40 00 872 090	1	20,50	▶ L602
5	M 14 x 1	1,5 - 2,5	40 00 872 089	1	22,66	▶ L602

 **KAYSER**



Zestaw do lutowania twardego na propan

Zestaw obejmuje: uchwyt na palnik na propan, regulator niskiego ciśnienia mini z przyłączem uniwersalnym i manometrem, wkładka do lutu twardego wielkość 14, wkładka palnika szerokiego 64 mm, wąż wysokiego ciśnienia obustronnie z nakrętką złączkową G 3/8" LH x 1,5 m

Zawartość	Nr art.	JS	EUR	KO
5-część.	40 00 872 094	1	134,67	▶ L602

 **KAYSER**



Mała butla na propan

bezszykowa butla stalowa z nóżką, zaworem i hakiem do powieszenia - napełniana przez użytkownika z użyciem złącza do napełniania butli (nr art. 40 00 872 099)

Bez napełnienia i króćców przyłączeniowych

Zawartość g	Przyłącze	Nr art.	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
425	G 3/8" LH	40 00 872 098	267,44 / 1kg	113,66	▶ L602

 **KAYSER**

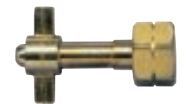


Złącze do napełniania butli

z mosiądzu - do napełniania butli mikro z dużych butli z propanem - z jednej strony z nakrętką skrzydełkową G 3/8" LH do butli mikro - z drugiej strony z gwintem przyłączeniowym łączonym W 21,8 x 1/4" LH

Do wielkości butelki kg	Przyłącze	Nr art.	JS	EUR	KO
5,11 + 33	G 3/8" LH / W21,8 x 1/4" LH	40 00 872 099	1	17,15	▶ L602

 **KAYSER**



Wysokowydajny palnik propanowy w zestawie Pro 89 HSB 3460-60/850 mm

z wężem propanowym 5 m i regulatorem ciśnienia 4 bar z SBS - szczególnie odpowiedni do układania bitumicznych powłok dachowych i uszczelniających i do osuszania powierzchni - głowica palnika ze stali nierdzewnej - bardzo poręczny uchwyt propanowy z głównym zaworem odcinającym

Ø głowicy palnika mm	Moc kW	Długość mm	Nr art.	JS	EUR	KO
60	114	850	10 00 872 024	1	167,89	▶ E690

 **SIEVERT**

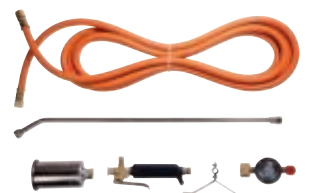


Zestaw palnika do nagrzewania na propan

szczególnie odpowiedni do rzemiosła i przemysłu - rura połączeniowa z urządzeniem odkładającym 600 mm, wysokowydajna głowica palnika, **oba ze stali szlachetnej** - uchwyt na propan z głównym zaworem odcinającym, dźwignią i regulowanym wewnętrznie ustawieniem płomienia miękkiego - regulator propanu z zabezpieczeniem przed pęknięciem węża, wejście W21,8 x 1/4" LH przyłącze ręczne, wyjście 3/8" LH - z wysokiej jakości, wiązany wążem na propan (PB30) obustronnie 3/8" LH

Ciśnienie robocze bar	Ø głowicy palnika mm	Zużycie gazu kg/h	Długość węża m	Nr art.	JS	EUR	KO
4	60	do 14	5	40 00 872 030	1	123,60	▶ E690

 **KAYSER**



Zestaw palnika do nagrzewania na propan PROMO-S1

wydajne urządzenie do opalania, natapiania i rozciągania - idealne do usuwania mchów i chwastów przy wejściach do budynków, tarasach, w ogrodzie i na parkingach, a także do zgrzewania powłoki dachowej i do podgrzewania pokryć ulicznych

5-częściowy zestaw, skład zestawu: rura połączeniowa z urządzeniem odkładającym 600 mm, wysokowydajna głowica palnika Ø 60 mm, uchwyt na propan z zaworem ekonomicznym, wąż na propan MD 5000 mm, PB 10, odporność na chłód do -20 °C

Pasujący regulator stały, patrz nr art. 40 00 872 024 lub 40 00 872 028

Długość węża m	Ø głowicy palnika mm	Zużycie gazu kg/h	Ciśnienie robocze bar	Nr art.	JS	EUR	KO
5	60	3,8-5,4	2,5-4	40 00 872 020	1	41,10	▶ G692





ROTHENBERGER



Palnik dekarski

z zapalnikiem piezoelektrycznym · z wężem na propan 5 m · do klejenia powłok bitumicznych, opalania chwastów na dużej powierzchni, tania, izolowania, obkurczania, suszenia i nagrzewania · używać z niemieckimi butlami na propan 5, 11, 33 kg · z podstawka palnika · wysokowydajny palnik ze stabilizatorem płomieni, chromowany i z wzmocnieniem krawędziowym · uchwyt bezpieczeństwa ze zintegrowanym zaworem ekonomicznym do automatycznego ustawiania płomienia · w uchwycie umieszczony jest zawór odcinający i regulacyjny

Wymagany regulator stały (nr art.40 00 872 024/40 00 872 028)
(zestaw nie obejmuje butli, regulatora i zabezpieczenia przed pęknięciem węża)

Ø głowicy palnika mm	Moc kW	Długość mm	Nr art.	JS	EUR	KO
60	85	600	40 00 872 018	1	107,07	► L532



Reduktor stałego ciśnienia propanu

z wejściem łączonym do butli z propanem 5, 11 i 33 kg · pasuje do art. nr40 00 872 020



Ciśnienie robocze bar	Przyłącze	Maks. strumień przepływu kg/h	Nr art.	JS	EUR	KO
4	roz. 3/8" LH-KN	14	40 00 872 024	1	17,72	► G692



Reduktor stałego ciśnienia propanu

ze zintegrowanym zabezpieczeniem przed pęknięciem węża i wejściem kombi do butli gazowych na propan 5, 11, i 33 kg · pasuje do art. nr40 00 872 020



Ciśnienie robocze bar	Przyłącze	Maks. strumień przepływu kg/h	Odpływ °	Nr art.	JS	EUR	KO
4	roz. 3/8" LH-KN	14	45	40 00 872 028	1	25,75	► G692

ECE rhonda
Security in action



Zestaw do lutowania twardego/miękkiego Lomat PIEZO-3 - Propan

Zestaw obejmuje: 1 uchwyt z zapalnikiem piezoelektrycznym, palnik punktowy 5 mm, palnik punktowy 7 mm, turbopalnik 17 mm, wąż wysokociśnieniowy 2 m, G 3/8 LH, regulator 2 bary (ustawiony na stałe), zabezpieczenie przed pęknięciem węża, do butli 5 + 11 kg, 1 klucz montażowy

Całość w metalowym pudełku

Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
8 części.	40 00 872 194	1	493,78	► L620

ECE rhonda
Security in action



Zestaw do lutowania twardego/miękkiego Lomat PIEZO-6 - Propan

do lutowania miękkiego i twardego, nagrzewania, rozmrażania i wypalania ogniem

Zestaw obejmuje: uchwyt z zapalnikiem piezoelektrycznym, turbopalnik 17 mm, wąż wysokociśnieniowy 2 m, G 3/8" LH, regulator 2 bary (ustawiony na stałe, do butli 5 i 11 kg), zabezpieczenie przed pęknięciem węża

Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
4 części.	40 00 872 196	1	223,56	► L620

ECE rhonda
Security in action



Uchwyt do palnika Lomat Piezo - Propan

z zapalnikiem piezoelektrycznym i zaworem dźwigniowym z blokadą · łączony główny zawór odcinający i zawór regulacyjny · obrotowa złączka węzowa · zintegrowany uchwyt odcinający w danej końcówce palnika · mechanika wtykowa / zatraskowa jako przyłącze palnika · końcówka palnika z możliwością obrotu o 360°

Maks. ciśnienie robocze bar	Maks. strumień przepływu kg/h	Złączka węzowa	Nr art.	JS	EUR	KO
4	12	gaz palny: G 3/8" LH	40 00 872 180	1	90,38	► L620

Palnik punktowy Lomat Piezo - Propan

pasuje do uchwytu palnika na propan **Lomat Piezo** (nr art. 40 00 872 180) · przyłącze wtykane · końcówka palnika z możliwością obrotu na uchwycie o 360° · ciśnienie gazu przy 2 barach

GCE rhonda
Security in action



Ø wylotu gazu mm	Zużycie gazu przy 2,0 barach g/h	Moc oddawania przy 2,0 barach kW/h	Nr art.	JS	EUR	KO
5	120	1,55	40 00 872 182	1	63,24	▶ L620
7	320	2,86	40 00 872 183	1	60,98	▶ L620

Turbopalnik Lomat Piezo - Propan

pasuje do uchwytu palnika na propan **Lomat Piezo** (nr art. 40 00 872 180) · przyłącze wtykane · końcówka palnika z możliwością obrotu na uchwycie o 360° · ciśnienie gazu przy 2 barach

GCE rhonda
Security in action



Ø wylotu gazu mm	Zużycie gazu przy 2,0 barach g/h	Moc oddawania przy 2,0 barach kW/h	Nr art.	JS	EUR	KO
15	180	2,32	40 00 872 184	1	78,23	▶ L620
17	320	4,12	40 00 872 185	1	76,53	▶ L620
22	510	6,57	40 00 872 186	1	77,10	▶ L620

Zestaw do lutowania miękkiego/twardego

do propanu / butanu · temperatura zapłonu do 2000 °C · do lutowania miękkiego i twardego, wypalania, rozmrażania, topienia, hartowania i nagrzewania

Zestaw obejmuje: ergonomiczny uchwyt bezpieczeństwa z zaworem ekonomicznym i dużą dźwignią zaworową, ugięcie palnika z uszczelnieniem zabezpieczającym stożkowym M14 X 1-R-R 3/8" L, regulator płynów 4,0 bary - 8 kg/h (skontrolowane przez DVGW), przewód węzowy 2 m (skontrolowane przez DVGW), turbopalnik Ø 28 mm, palnik punktowy Ø 14 mm, palnik lutowniczy Ø 22 mm, lutownica na lut miękki 250 g (miedź kuta) z urządzeniem do ustawiania, odsadzenie kolby lutowniczej z 2 końcówkami miedzioowymi do cynowania, palnik zabezpieczający, odsadzenie do wypalania farby 50 mm, podpora palnika, klucz sześciokątny szczękowy

ROTHENBERGER



Całość w walizce z tworzywa sztucznego

Zawartość	Nr art.	JS	EUR	KO
16 części.	40 00 872 074	1	166,81	▶ L535

Lampa lutownicza ROFLAME PIEZO CLASSIC

do Ø 22 mm · palnik wysokiej mocy ze stabilnym, ergonomicznym uchwytem · z zapalnikiem piezoelektrycznym i precyzyjną regulacją płomienia · wygodna obsługa jedną ręką i bezpieczna powierzchnia odłożenia · precyzyjne ustawianie płomienia palnika · wymienna dysza palnika w razie naprawy

ROTHENBERGER

NOWOŚĆ



Nr art.	JS	EUR	KO
40 00 781 234	1	52,48	▶ L532

Urządzenie do autogenicznego lutowania twardego / spawania Roxy-Kit 120 L

do drobnych i lekkich prac

Zestaw obejmuje: stojak ze stali, jednorazowa butla tlenowa 1 l (ciśnienie napełnienia 120 bar), MAXIGAS 400, stały reduktor ciśnienia tlenu, precyzyjny zawór regulacyjny gazu z zabezpieczeniem przeciwwrotnym, uchwyt do spawania z mikrozworami, 4 mikrodysze palnika 0,3 - 0,7 mm, 1 wysokowydajna dysza do spawania 1,0 - 1,2 mm, zestaw węży, ochronne okulary spawalnicze, zapalnik garnkowy, klucz do palnika

ROTHENBERGER



Zakres pracy mm	Nr art.	JS	EUR	KO
0,1-2	40 00 872 171	1	199,77	▶ L531

Nabój gazowy MAXIGAS 400

pasuje do zestawu Roxy 120 l (nr art. 40 00 872 171)

ROTHENBERGER



Model	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
MAXIGAS 400	40 00 872 175	1	10,25 / 11	10,25	▶ L535



wygląd rzeczywisty może odbiegać od ilustracji

Reduktor ciśnienia butli Flowmeter - 1-stufig

według **DIN EN ISO 2503** i **EN 13918** · DIN-Control · z przepływomierzem · z przyłączem według DIN 477-1

Uwaga: przepływ jest regulowany na zaworze odcinającym

Rodzaj gazu	Maks. strumień przepływu l/min	Ciśnienie wejściowe bar	Przyłącze butli	Przyłącze na wyjściu	Nr art.	JS	EUR	KO
argon / Co ₂	30	200	W 21,80 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	10 00 153 129	1	262,65	▶ L621
argon / Co ₂	16	200	W 21,80 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	10 00 153 130	1	262,65	▶ L621



Nasadka ochronna manometru

DIN 63 mm

kolor	Nr art.	JS	EUR	KO
niebieski	10 00 153 135	1	0,93	▶ G692
czerwona	10 00 153 136	1	0,93	▶ G692
szary	10 00 153 137	1	0,93	▶ G692
żółta	10 00 153 138	1	0,93	▶ G692

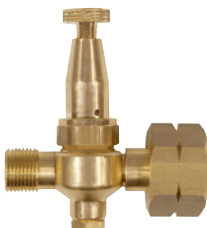


Element zabezpieczający TYP RF 53 N

do podłączania instalacji butli pojedynczej do reduktora ciśnienia butli · szablon miejsc użycia według TRAC 207 · element zabezpieczający według **EN 730-1**, według **BGR 500** · przyłącze **EN 560** (z atestem BAM: BAM/ZBA/003/04)

Elementy bezpieczeństwa: filtr zanieczyszczeń · zawór cofania się gazu (NV) · blokada płomieni (FA) · regulowana temperaturowo blokada dodatkowego przepływu (TV)

Rodzaj gazu	Przyłącze	Maks. strumień przepływu m ³ /h / m ³ /h	Nr art.	JS	EUR	KO
gaz palny	G 3/8" LH	acetylen: 13 / gaz palny: 68	10 00 151 250	1	36,87	▶ E690
tlen, powietrze i gazy niepalne	G 1/4" RH	tlen: 187	10 00 151 251	1	36,87	▶ E690



Regulator niskiego ciśnienia propanu Mini bez manometru

Gwint łączący	Maks. strumień przepływu kg/h	Regulowane ciśnienie tylne bar	Złączka węzowa	Nr art.	JS	EUR	KO
łączony W 21,8 x 1/14 " LH	6	0,5 - 4	G 3/8 " LH	40 00 872 101	1	34,45	▶ L602
G 3/8 " LH	6	0,5 - 4	G 3/8 " LH	40 00 872 102	1	34,45	▶ L602



Regulator niskiego ciśnienia propanu Mini z manometrem

Gwint łączący	Maks. strumień przepływu kg/h	Regulowane ciśnienie tylne bar	Złączka węzowa	Nr art.	JS	EUR	KO
W 21,8 x 1/14" LH	6	0,5 - 4	G 3/8 " LH	40 00 872 105	1	42,59	▶ L602
G 3/8" LH	6	0,5 - 4	G 3/8 " LH	40 00 872 106	1	42,59	▶ L602



Regulator niskiego ciśnienia propanu bez manometru

Gwint łączący	Maks. strumień przepływu kg/h	Regulowane ciśnienie tylne bar	Złączka węzowa	Nr art.	JS	EUR	KO
W 21,8 x 1/14" LH	18	0,5 - 6	G 3/8 " LH	40 00 872 103	1	49,96	▶ L602

Regulator niskiego ciśnienia propanu z manometrem



Gwint łączący	Maks. strumień przepływu kg/h	Regulowane ciśnienie tylne bar	Złączka węzowa "	Nr art.	JS	EUR	KO
łączony W 21,8 x 1/14" LH	18	0,5 - 6	3/8 cala	40 00 872 107	1	58,30	▶ L602

Zabezpieczenie przed pęknięciem węża

do propanu · zabezpieczenie przed pęknięciem węża zapobiega wydostawaniu się gazu przy uszkodzeniu lub pęknięciu przewodu węża i zamyka przejście gazu, kiedy wymagana ilość robocza zostanie przekroczona o 10% · ponowne otwarcie ręką · wlot G 3/8" LH · wylot G 3/8" LH



Maks. strumień przepływu kg/h	Do ciśnienia roboczego bar	Nr art.	JS	EUR	KO
3	1,5	40 00 872 108	1	22,04	▶ L602
6	1,5	40 00 872 109	1	22,04	▶ L602
7,4 - 12	0,5 - 4	40 00 872 110	1	22,04	▶ L602

Wąż do tlenu/acetylenu

6,3/8 mm · ze złączkami węży i tulejkami prasowanymi · mocowanie węża na każdy metr · **DIN EN ISO 3821**



Długość m	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
5	wąż do tlenu: 6,3 x 5,0 obustronna nakrętka złączkowa RH 1/4 " wąż gazu palnego: 8,0 x 3,5, obustronna nakrętka złączkowa LH 3/8"	10 00 153 240	1	53,30	▶ L621
10	wąż do tlenu: 6,3 x 5,0 obustronna nakrętka złączkowa RH 1/4 " wąż gazu palnego: 8,0 x 3,5, obustronna nakrętka złączkowa LH 3/8"	10 00 153 241	1	88,84	▶ L621
15	wąż do tlenu: 6,3 x 5,0 obustronna nakrętka złączkowa RH 1/4 " wąż gazu palnego: 8,0 x 3,5, obustronna nakrętka złączkowa LH 3/8"	10 00 153 260	1	111,03	▶ L621
20	wąż do tlenu: 6,3 x 5,0 obustronna nakrętka złączkowa RH 1/4 " wąż gazu palnego: 8,0 x 3,5, obustronna nakrętka złączkowa LH 3/8"	10 00 153 242	1	127,62	▶ L621

Wąż bliźniaczy autogeniczny

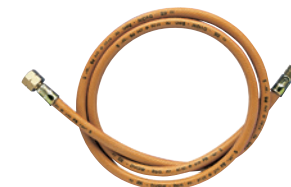
6,3/8 mm · ze złączkami węży i tulejkami prasowanymi · **DIN EN ISO 3821**



Długość m	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
5	wąż do tlenu: 6,3 x 5,0 obustronna nakrętka złączkowa RH 1/4 " wąż gazu palnego: 8,0 x 3,5, obustronna nakrętka złączkowa LH 3/8"	10 00 153 245	1	43,05	▶ L621
10	wąż do tlenu: 6,3 x 5,0 obustronna nakrętka złączkowa RH 1/4 " wąż gazu palnego: 8,0 x 3,5, obustronna nakrętka złączkowa LH 3/8"	10 00 153 246	1	95,64	▶ L621
15	wąż do tlenu: 6,3 x 5,0 obustronna nakrętka złączkowa RH 1/4 " wąż gazu palnego: 8,0 x 3,5, obustronna nakrętka złączkowa LH 3/8"	10 00 153 263	1	142,96	▶ L621
20	wąż do tlenu: 6,3 x 5,0 obustronna nakrętka złączkowa RH 1/4 " wąż gazu palnego: 8,0 x 3,5, obustronna nakrętka złączkowa LH 3/8"	10 00 153 247	1	158,36	▶ L621

Przewód giętki wysokiego ciśnienia propanu

4/4 mm · komplet z przyłączami · **DIN 4815 - PW 30**



Długość m	Wersja mm	Przyłącze	Nr art.	JS	EUR	KO
1,5	4 x 4	G 3/8" LH x G 3/8" LH	40 00 872 113	1	14,32	▶ L602
2,5	4 x 4	G 3/8" LH x G 3/8" LH	40 00 872 111	1	17,41	▶ L602
4	4 x 4	G 3/8" LH x G 3/8" LH	40 00 872 116	1	22,04	▶ L602
5	4 x 4	G 3/8" LH x G 3/8" LH	40 00 872 112	1	26,57	▶ L602
2,5	4 x 4	M10 x 1 LH x G 3/8" LH	40 00 872 127	1	17,15	▶ L602
4	4 x 4	M10 x 1 LH x G 3/8" LH	40 00 872 130	1	22,56	▶ L602

Zestaw do lutowania gazowego Independent 75 - Basic-Set

z **zapalnikiem piezoelektrycznym** · uniwersalnie stosowany zestaw do lutowania gazowego w praktycznym etui z tworzywa sztucznego · ergonomiczna lutownica gazowa umożliwiająca zawsze i wszędzie **lutowanie niezależnie od sieci** · moc regulowana bezstopniowo · praca z dostępnym w handlu, oczyszczonym gazem zapalniczkowym, butanem



Skład zestawu: 1 lutownica gazowa z grotom (w kształcie dłuta 2,4 mm), 1 grot (w kształcie dłuta 1,0 mm), uchwyt do odkładania, gąbka do czyszczenia, pojemnik na gąbkę

Nr art.	40 00 872 530
Moc W	15 - 75
Czas nagrzewania ok. s	(do 280 °C) 46
Temperatura grotów lutowniczych °C	max. 580
Waga g	73

Nr art.	JS	EUR	KO
40 00 872 530	1	69,53	▶ L605

kurtz ersa



Trwały grot lutowniczy w kształcie dłuta

Pasuje do: lutownica gazowa **Independent 75** (art. nr 40 00 872 530)

Szerokość mm	Oznac. W	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
1,0	OG072CN/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 531	1	14,11	▶ L605
2,4	OG072KN/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 532	1	14,11	▶ L605

kurtz ersa



Dysza płomieniowa do mikrosparwania

Pasuje do: lutownica gazowa **Independent 75** (art. nr 40 00 872 530)

Oznac. W	Nr art.	JS	EUR	KO
OG072BE/SB	40 00 872 534	1	14,11	▶ L605

kurtz ersa



Dysza gorącego gazu

Pasuje do: lutownica gazowa **Independent 75** (art. nr 40 00 872 530)

Oznac. W	Nr art.	JS	EUR	KO
OG072HE/SB	40 00 872 535	1	14,11	▶ L605

kurtz ersa



Zestaw do lutowania gazowego **Independent 130 Profi-Set**

z zapalnikiem piezoelektrycznym · maksymalna moc dla jak największej swobody przy lutowaniu · zaawansowane zadania lutownicze **bez zasilania elektrycznego** · moc regulowana bezstopniowo · szerokie możliwości zastosowania w zakresie serwisowym, instalacyjnym, konserwacyjnym i naprawczym dzięki kompleksowej palecie końcówek lutowniczych · praca z dostępnym w handlu, oczyszczonym gazem zapalniczkowym, butanem

Skład zestawu: lutownica gazowa z grotom (2,4 mm, w kształcie dłuta), grot lutowniczy (4,8 mm, w kształcie dłuta) grot lutowniczy (3,2 mm, w kształcie dłuta), grot lutowniczy (1,0 mm, w kształcie dłuta) dysza płomieniowa do mikrosparwania dysza gorącego gazu, miernik temperatury, blacha odbłaskowa do obkurczania węży termokurczliwych, gąbka do czyszczenia, pojemnik na gąbkę

Pasujące zapasowe naboje gazowe, patrz art. nr 40 00 872 572

Nr art.	40 00 872 538
Moc W	25 - 130
Czas nagrzewania ok. s	(280 °C) 50
Temperatura grotów lutowniczych °C	ok. maks. 580
Waga g	121
Czas pracy min	ok. 120

Nr art.	JS	EUR	KO
40 00 872 538	1	136,27	▶ L605



Nabój gazowy

pasuje m.,in. do lutownic **Independent 75** (nr art. 40 00 872 530) i **Independent 130** (nr art. 40 00 872 538)

Zawartość ml	Nr art.	JS	EUR	KO
100	40 00 872 572	1	4,12	▶ L605

STANNOL



lutownica

prosta, niklowana końcówka Long Life · ok. przewód przyłączeniowy 1,5 m z wtyczką z zestykiem ochronnym · napięcie przyłączeniowe 230 V

Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. min	Nr art.	JS	EUR	KO
15	370	1,5	40 00 872 241	1	23,07	▶ F691

STANNOL



Lutownica

prosta, niklowana końcówka Long Life · ok. przewód przyłączeniowy 1,5 m z wtyczką z zestykiem ochronnym · napięcie przyłączeniowe 230 V

Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. min	Nr art.	JS	EUR	KO
30	410	1,5	40 00 872 243	1	20,39	▶ F691

Lutownica

wygięta, niklowana końcówka Long Life · ok. przewód przyłączeniowy 1,5 m z wtyczką z zestykiem ochronnym · napięcie przyłączeniowe 230 V



Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. min	Nr art.	JS	EUR	KO
60	460	2	40 00 872 244	1	24,51	▶ F691

Lutownica

wygięta, niklowana końcówka Long Life · ok. przewód przyłączeniowy 1,5 m z wtyczką z zestykiem ochronnym · napięcie przyłączeniowe 230 V



Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. min	Nr art.	JS	EUR	KO
80	480	2,5	40 00 872 245	1	25,24	▶ F691

Lutownica

wygięta, niklowana końcówka Long Life · do długiego okresu trwałości także przy stosowaniu lutów bezolowiowych · ok. przewód przyłączeniowy 1,5 m z wtyczką z zestykiem ochronnym · napięcie przyłączeniowe 230 V · stabilna mechanicznie konstrukcja do długiej trwałości · ergonomiczny uchwyt dla pracy bez zmęczenia · skontrolowane przez VDE/GS



Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. min	Nr art.	JS	EUR	KO
100	500	2,5	40 00 872 247	1	25,96	▶ F691

Lutownica

wygięta, niklowana końcówka Long Life · Napięcie przyłączenia 230 V · do długiego okresu trwałości także przy stosowaniu lutów bezolowiowych · stabilna mechanicznie konstrukcja do długiej trwałości · ergonomiczny uchwyt dla pracy bez zmęczenia · skontrolowane przez VDE/GS · szczególnie odpowiednia do wysokiego obciążenia przy profesjonalnym pracach lutowniczych z dużą rezerwą mocy



Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. min	Nr art.	JS	EUR	KO
150	510	3	40 00 872 248	1	41,51	▶ F691

Pistolet lutowniczy W90

idealny do mniejszych robót lutowniczych · bardzo krótki czas nagrzewania, a tym samym szybka gotowość robocza · ergonomiczny uchwyt pistoletu · zintegrowane oświetlenie przedmiotu · sprawdzone przez GS



zastosowanie: budowa modeli, ogólne prace warsztatowe, cięcie boków, nierekomendowane do lutowania w zakresie elektroniki

Moc W	Czas nagrzewania ok. s	Nr art.	JS	EUR	KO
60	5	40 00 872 265	1	24,21	▶ F691

Grot lutowniczy

pasuje do pistoletu lutowniczego Stannol W90, (nr art. 40 00 872 265) · pakowane po 2 szt. w kartonie SB



Wersja	Pasuje do	Nr art.	JS	EUR	KO
na karcie SB	pistolet lutowniczy Stannol W90, (nr art. 40 00 872 265)	40 00 872 269	1	2,58	▶ F691

kurtz ersa



Elektryczna lutownica do prac precyzyjnych Ersa Multitip 15

z końcówką do lutowania ERSADUR o długiej trwałości · w kształcie igły · wymienny grot lutowniczy · do zastosowania szczególnie do lutowania precyzyjnego w całym zakresie elektroniki · z wymiennym elementem grzejnym · 1,5 m przewód z wtyczką z zestykiem uziemiającym

w komplecie: ze stojakiem



Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. s	Nr art.	JS	EUR	KO
15	350	60	40 00 872 347	1	35,12	▶ L605

Końcówka do lutowania Ersa Multitip 15

Oznac. W	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
0162 LD/SB	ukośna	40 00 872 411	1	7,52	▶ L605
0162 BD/SB	w kształcie igły	40 00 872 416	1	7,52	▶ L605
0162 KD/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 419	1	7,52	▶ L605

kurtz ersa



Elektryczna lutownica do prac precyzyjnych Ersa Multitip 25

z końcówką do lutowania ERSADUR o długiej trwałości · w kształcie igły · wymienny grot lutowniczy · do zastosowania szczególnie do lutowania o średniej wielkości w całym zakresie elektroniki · z wymiennym elementem grzejnym · 1,5 m przewód z wtyczką z zestykiem uziemiającym

w komplecie: ze stojakiem



Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. s	Nr art.	JS	EUR	KO
25	450	60	40 00 872 349	1	36,26	▶ L605

Końcówka do lutowania Ersa Multitip 25

Oznac. W	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
0172 LD/SB	ukośna	40 00 872 404	1	7,52	▶ L605
0172 BD/SB	w kształcie igły	40 00 872 405	1	7,52	▶ L605
0172 KD/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 406	1	7,52	▶ L605

kurtz ersa



Elektryczna lutownica do prac precyzyjnych Ersa TIP 260 BG

z końcówką do lutowania ERSADUR o długiej trwałości · w kształcie igły · wymienny grot lutowniczy · lekka, poręczna lutownica do elektroniki · z wymiennym elementem grzejnym · 1,5 m przewód z wtyczką z zestykiem uziemiającym

w komplecie: ze stojakiem



Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. s	Nr art.	JS	EUR	KO
16	350	60	40 00 872 351	1	35,12	▶ L605

Końcówka do lutowania TIP 260 BG

Oznac. W	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
0162 LD/SB	ukośna	40 00 872 411	1	7,52	▶ L605
0162 BD/SB	w kształcie igły	40 00 872 416	1	7,52	▶ L605
0162 KD/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 419	1	7,52	▶ L605

kurtz ersa



Lutownica elektryczna Ersa Multi-Pro

z końcówką do lutowania ERSADUR o długiej trwałości, ogrzewaną wewnątrz · w kształcie dłuta · szerokość 2,2 mm · wymienny grot lutowniczy · oprócz standardowych zadań w zakresie lutowania możliwość użycia także do lutowania i wylutowania elementów SMT · odporny na gorąco przewód przyłączeniowy · z wymiennym elementem grzejnym · 1,5 m przewód z wtyczką z zestykiem uziemiającym

w komplecie: ze stojakiem



Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. min	Nr art.	JS	EUR	KO
20	430	5	40 00 872 350	1	43,78	▶ L605

Końcówka do lutowania Multi-Pro

Szerokość mm	Oznac. W	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
1,0	0832 BD/SB	w kształcie igły	40 00 872 523	1	8,65	▶ L605
1,0	0842 BDLF/SB	w kształcie igły	40 00 872 524	1	14,83	▶ L616
2,2	0832 CD/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 525	1	8,65	▶ L605
3,2	0832 ED/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 526	1	8,65	▶ L605
2,2	0842 CDLF/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 529	1	14,83	▶ L616

kurtz ersa



Lutownica elektryczna Ersa 30 S

z końcówką do lutowania ERSADUR o długiej trwałości · prosta, w kształcie dłuta · szerokość 3,1 mm · wymienny grot lutowniczy · lekka lutownica do techniki radiowej, telewizyjnej i do elektroniki · z wymiennym elementem grzejnym · 1,5 m przewód z wtyczką z zestykiem uziemiającym

w komplecie: ze stojakiem



Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. min	Nr art.	JS	EUR	KO
30	380	2	40 00 872 354	1	31,93	▶ L605

Końcówka do lutowania Ersa 30 S

Oznac. W	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
0032 KD/SB	w kształcie dłuta, prosta	40 00 872 421	1	6,08	▶ L605
0032 BD/SB	w kształcie igły	40 00 872 423	1	6,08	▶ L605

Lutownica elektryczna ERSA 50 S

z końcówką do lutowania ERSADUR o długiej trwałości, zagiętą pod kątem 45° · 3,1 mm szerokości · odpowiednia do drutów do przekroju 2,5 mm² przy szybkiej sekwencji lutowania · z wymiennym elementem grzejnym i grotem lutowniczym · 1,5 m przewód z wtyczką z zestykiem uziemiającym

w komplecie: ze stojakiem

Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. min	Nr art.	JS	EUR	KO
50	400	3	40 00 872 357	1	56,75	▶ L605

Końcówka do lutowania ERSA 50 S

Oznac. W	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
0052 JD/SB	zagięta	40 00 872 426	1	6,70	▶ L605



Lutownica elektryczna ERSA 80 S

z końcówką do lutowania ERSADUR o długiej trwałości, zagiętą pod kątem 45° · 4,8 mm szerokości · odpowiednia do drutów do przekroju 4 mm² · z wymiennym elementem grzejnym i grotem lutowniczym · 1,5 m przewód z wtyczką z zestykiem uziemiającym

w komplecie: ze stojakiem

Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. min	Nr art.	JS	EUR	KO
80	410	3	40 00 872 360	1	67,57	▶ L605

Końcówka do lutowania ERSA 80 S

Oznac. W	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
0082 JD/SB	zagięta	40 00 872 431	1	11,85	▶ L605



Lutownica elektryczna ERSA 150 S

z końcówką do lutowania ERSADUR o długiej trwałości, zagiętą pod kątem 45° · 5,3 mm szerokości · do lutowania na drutach do przekroju 6 mm² · z wymiennym elementem grzejnym i grotem lutowniczym · 1,5 m przewód z wtyczką z zestykiem uziemiającym

w komplecie: ze stojakiem

Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. min	Nr art.	JS	EUR	KO
150	450	3	40 00 872 363	1	74,68	▶ L605

Końcówka do lutowania ERSA 150 S

Oznac. W	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
0152 JD/SB	zagięta	40 00 872 436	1	16,17	▶ L605



Lutownica warsztatowa ERSA 200

z niklowanym grotem lutowniczym w kształcie dłuta · 18 mm szerokości · młoteczkowa lutownica do lutowania w zakresie instalacyjnym na blasze do grubości 2 mm · z wymiennym elementem grzejnym · 1,5 m przewód z wtyczką z zestykiem uziemiającym

w komplecie: ze stojakiem

Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. min	Nr art.	JS	EUR	KO
200	470	5	40 00 872 380	1	152,54	▶ L605

Grot lutowniczy ERSA 200

Szerokość mm	Oznac. W	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
18	0202MZ	niklowany, w kształcie dłuta	40 00 872 381	1	41,92	▶ L605



Lutownica warsztatowa ERSA 300

z niklowanym grotem lutowniczym w kształcie dłuta · 25 mm szerokości · młoteczkowa lutownica do lutowania na blasze do grubości 3 mm · z wymiennym elementem grzejnym · 1,5 m przewód z wtyczką z zestykiem uziemiającym

w komplecie: ze stojakiem

Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. min	Nr art.	JS	EUR	KO
300	470	5	40 00 872 383	1	183,96	▶ L605

Grot lutowniczy ERSA 300

Szerokość mm	Oznac. W	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
25	0302MZ	niklowany, w kształcie dłuta	40 00 872 384	1	63,76	▶ L605



Lutownica warsztatowa ERSA 550

z niklowanym grotem lutowniczym w kształcie dłuta · 35 mm szerokości · lutownica młoteczkowa do lutowania na dużych powierzchniach · z wymiennym elementem grzejnym · 1,5 m przewód z wtyczką z zestykiem uziemiającym

w komplecie: ze stojakiem

Moc W	Temperatura grotów lutowniczych °C	Czas nagrzewania ok. min	Nr art.	JS	EUR	KO
550	600	7	40 00 872 386	1	308,38	▶ L605

Grot lutowniczy ERSA 550

Szerokość mm	Oznac. W	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
35	0552MZ	niklowany, w kształcie dłuta	40 00 872 387	1	102,69	▶ L605



Szybki, elektryczny pistolet lutowniczy ERSA Multi-Sprint

z końcówką do lutowania ERSADUR ogrzewaną wewnątrz, w kształcie dłuta · 3,2 mm szerokości · lekki (100 g) pistolet do lutowania bez transformatora · idealny do zakresu serwisowego i naprawczego · moc nagrzewania ok. 150 W

Moc W	Czas nagrzewania ok. s	Nr art.	JS	EUR	KO
150 / 75	15	40 00 872 402	1	54,08	▶ L605



kurtz ersa



Elektroniczna stacja lutownicza ANALOG 60

z końcówką do lutowania ERSADUR o długiej trwałości · w kształcie dłuta, prosta · 2,2 mm szerokości ·

regulowana elektronicznie w zakresie sterowania stacją lutowniczą z regulacją temperatury RESISTRONIC · temperatura jest mierzona na elemencie grzejnym i regulowana przez precyzyjną elektronikę · elementy grzejne z właściwościami PTC · gniazdo wyrównania potencjału · ogrzewana wewnętrznie końcówka do lutowania ERSADUR z zabezpieczeniem przed skrzepieniem · stojak służy równocześnie jako uchwyt końcówki · przewód przyłączeniowy z wtyczką

Dane dot. lutownicy: Moc: 60 W (przy 350 °C), Czas nagrzewania ok.: 60 s (do 280 °C), Waga: 60 g (bez przewodu zasilającego), Napięcie bezpieczne: ~ 24 V, z atestem VDE/GS

Nr art.	40 00 872 506
Częstotliwość Hz	50 - 60
Moc W	60
Zakres temperatur °C	beztopniowo 150 - 450
Czas nagrzewania ok.	60 s (do 280 °C)

	Nr art.	JS	EUR	KO
	40 00 872 506	1	189,31	▶ L605

Końcówka do lutowania ERSADUR ANALOG 60

Szerokość mm	Oznac. W	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
1,0	0832 BD/SB	w kształcie igły	40 00 872 523	1	8,65	▶ L605
1,0	0842 BDLF/SB	w kształcie igły	40 00 872 524	1	14,83	▶ L616
2,2	0832 CD/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 525	1	8,65	▶ L605
3,2	0832 ED/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 526	1	8,65	▶ L605
2,2	0842 CDLF/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 529	1	14,83	▶ L616

kurtz ersa



Elektroniczna stacja lutownicza ERSADUR RDS 80

stacja lutownicza Power z regulacją mikroprocesorową · bezpośredni wybór 3 programowalnych temperatur · funkcja standby i Auto Power Off · duży wyraźny wyświetlacz LC · efektywny element grzejny PTC (do 290 W mocy grzania) gwarantuje szybkie osiągnięcie temperatury zadanej z odpowiednią rezerwą mocy · szczególnie odpowiednie do wszystkich robót lutowniczych w produkcji, zakładzie naprawczym i w laboratorium · przy tej technologii regulacji temperatury ceramiczny element grzejny PTC przejmując funkcję czujnika temperatury i gwarantuje dzięki dużej mocy początkowej niezwykle szybkie nagrzewanie. połączenie dużej mocy grzewczej i dużego wyboru grotów umożliwia wszechstronne zastosowanie. wewnętrznie ogrzewany grot lutowniczy ma dużą skuteczność w zakresie techniki cieplnej.

Lutownica RT 80: Napięcie bezpieczne: 24 V, moc: 105 W / 280 °C; 80 W / 350 °C, Moc nagrzewania: 290 W, Czas nagrzewania ok.: (do 280 °C) 40 s, Waga: 130 g (z przewodem zasilającym), przewód zasilający: 1,5 m, przewód przyłączeniowy PVC

Zestaw obejmuje: elektroniczna stacja lutownicza, lutownica z grotem trwałym 2,2 mm, w kształcie dłuta, stojak z gąbką wiskozową, przewód zasilający do PVC

Nr art.	40 00 872 511
Częstotliwość Hz	50 - 60
Napięcie wtórne V	~ 24
Moc W	80
Zakres temperatur °C	beztopniowo 150 - 450
Czas nagrzewania ok. s	(do 280 °C) 40

	Nr art.	JS	EUR	KO
	40 00 872 511	1	179,63	▶ L605

Końcówka do lutowania ERSADUR RDS 80

Szerokość mm	Oznac. W	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
1,0	0832 BD/SB	w kształcie igły	40 00 872 523	1	8,65	▶ L605
1,0	0842 BDLF/SB	w kształcie igły	40 00 872 524	1	14,83	▶ L616
2,2	0832 CD/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 525	1	8,65	▶ L605
3,2	0832 ED/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 526	1	8,65	▶ L605
2,2	0842 CDLF/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 529	1	14,83	▶ L616

kurtz ersa



Elektroniczna stacja lutownicza DIGITAL 20 A 84

z końcówką do lutowania ERSADUR o długiej trwałości · prosta, w kształcie dłuta 2,2 mm · regulowana przez mikroprocesor, prosta w obsłudze · przeznaczone do zastosowania przemysłowego i do części naprawczej i laboratoryjnej · czas standby od 0 do 60 min. · wpływ na nagrzewanie i dodatkowe grzanie poprzez wybór funkcji energii · automatyczna identyfikacja 4 dodatkowych (opcjonalnych) narzędzi · 4 dowolnie konfigurowane programy · w połączeniu z lutownicą Power-Tool dokładny i szybki pomiar temperatury przez czujnik temperatury w pobliżu lutownicy · dzięki temu szybciej osiąga się doprowadzanie ciepła i stałość temperatury · bardzo duży wybór grotów lutowniczych z serii 842 i 832 · 4-miejscowy wyświetlacz LED z menu, · antystatyczna, zgodna ze standardem MIL-SPEC/ESA

Lutownica Power-Tool: Napięcie bezpieczne: 24 V, moc: 105 W / 280 °C - 80 W / 350 °C, Waga: 50 g (bez przewodu zasilającego), Moc nagrzewania: 290 W, Czas nagrzewania ok.: 40 s, przewód zasilający: 1,5 m, elastyczny, odporny na wysokie temperatury i antystatyczny wykonanie: antystatyczne według standardu MIL-SPEC/ESA

Zestaw obejmuje: elektroniczna stacja lutownicza, lutownica Power-Tool, podstawka lutownicza z gąbką wiskozową

Pasujące końcówki zapasowe patrz art. nr 40 00 872 523, 40 00 872 524, 40 00 872 525, 40 00 872 526, 40 00 872 529

Nr art.	40 00 872 519
Częstotliwość Hz	50 / 60
Napięcie wtórne V~	24
Moc W	80
Zakres temperatur °C	beztopniowo 50 - 450
Czas nagrzewania ok. s	40

	Nr art.	JS	EUR	KO
	40 00 872 519	1	357,10	▶ L616

Końcówka do lutowania DIGITAL 20 A 84

Szerokość mm	Oznac. W	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
1,0	0832 BD/SB	w kształcie igły	40 00 872 523	1	8,65	▶ L605
1,0	0842 BDLF/SB	w kształcie igły	40 00 872 524	1	14,83	▶ L616
2,2	0832 CD/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 525	1	8,65	▶ L605
3,2	0832 ED/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 526	1	8,65	▶ L605
2,2	0842 CDLF/SB	w kształcie dłuta	40 00 872 529	1	14,83	▶ L616

Stojak

do małych i średnich lutownic · z gąbką wiskozową

 kurtz ersa



	Nr art.	JS	EUR	KO
	40 00 872 455	1	31,93	▶ L605

Pasta do czyszczenia grotów lutowniczych

bezołowiowa · umożliwia generowanie utlenionych grotów lutowniczych · przyjazna dla środowiska · bez stosowania oleju i halogenów · działa już w niższych temperaturach grotów lutowniczych

Zastosowanie: powierzchnia podgrzanego grotu jest pokrywana masą regeneracyjną.

 kurtz ersa



Zawartość g	Nr art.	JS	EUR	KO
15	40 00 872 528	1	7,52	▶ L605



Urządzenie do rozlutowywania 0VAC X

antystatyczne · odpowiednie także do części o wysokiej wrażliwości · długa, wąska końcówka do rozlutowywania - dlatego odpowiednie także do gęsto obsadzonych podzespołów

 kurtz ersa

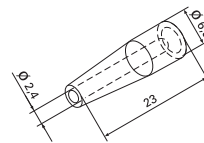


Wydajność zasysania cm³	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
11,3	obudowa z tworzywa sztucznego	40 00 872 554	1	11,64	▶ L605

Zapaszowy grot

pasuje do urządzeń do rozlutowywania VAC

pakowany po 2 szt.



 kurtz ersa



Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
do obudowy z tworzywa sztucznego	40 00 872 563	1	4,74	▶ L605

Lut uniwersalny

do **lutowania na wszystkich metalach z wyjątkiem aluminium** · nieodpowiednie do lutowania w elektrotechnice · topnik według DIN EN 29 454-1 2.1.3 B

 FELDER
seit 1975
LÖTTECHNIK



Ø drutu lutowniczego mm	Cewka g	Stop	Nr art.	JS	EUR	KO
2,0	100	40 % Sn, 60 % Pb	40 00 872 634	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00
2,0	250	40 % Sn, 60 % Pb	40 00 872 635	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie

Drut lutowniczy „EL” S-SN60Pb40

z aktywowanym bez halogenów topnikiem kalafoniowym · nie ulega korozji · do wszystkich robót w zakresie lutowania w **elektronice, elektrotechnice i technice miniaturowej** · topnik według DIN EN 29 454-1 1.1.3 B · ilość standardowego topnika 3,5 %

 FELDER
seit 1975
LÖTTECHNIK



Ø drutu lutowniczego mm	Cewka g	Stop	Nr art.	JS	EUR	KO
1,0	100	S-SN60Pb40	40 00 872 692	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00
1,0	250	S-SN60Pb40	40 00 872 693	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00
1,5	100	S-SN60Pb40	40 00 872 697	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00
1,5	250	S-SN60Pb40	40 00 872 698	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie

Drut lutowniczy „RA” S-Pb60Sn40

z aktywowanym topnikiem żywicznym · nie ulega korozji na metalach nieżelaznych · szybko płynący · do lutowania w **elektrotechnice** i do **montażu elektrycznego i techniki pojazdowej** · do lutowania na miedzi, mosiądzu, srebrze i powierzchniach ze srebra, kadmu, niklu i cyny · według DIN EN 29 454-1 1.1.2 B · F-SW 26 · zawartość topnika 2,5 % (waga % 2,5 ± 0,5)

 FELDER
seit 1975
LÖTTECHNIK



Ø drutu lutowniczego mm	Cewka m	Stop	Nr art.	JS	EUR	KO
1,5	1	40 % Sn, 60 % Pb	40 00 872 650	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00
2,0	100	40 % Sn, 60 % Pb	40 00 872 651	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00
2,0	250	40 % Sn, 60 % Pb	40 00 872 652	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie

FELDER
1841 1979
LÖTTECHNIK



Drut lutowniczy „RA” S-Sn60Pb38Cu2

z aktywowanym topnikiem żywicznym · nie ulega korozji na metalach nieżelaznych · szybko płynący · do lutowania w **elektrotechnice** i do **montażu elektrycznego i techniki pojazdowej** · do lutowania na miedzi, mosiądzu, srebrze i powierzchniach ze srebra, niklu i cyny · według DIN EN 29 454-1 1.1.2 B · F-SW 26 · ilość standardowego topnika 2,5 %

Ø drutu lutowniczego mm	Cewka g	Stop	Nr art.	JS	EUR	KO
1,5	100	60% Sn, 38% Pb, 2% Cu	40 00 872 670	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00
1,5	250	60% Sn, 38% Pb, 2% Cu	40 00 872 671	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie

FELDER
1841 1979
LÖTTECHNIK



Drut lutowniczy „Kolo” S-Pb60Sn40

metal: DIN EN 29453 · topnik: DIN EN 29454, 1.1.1.B · wypełnione topnikiem · ilość cyny 40 % · uniwersalny lut miękki z wysoką siłą bejcowania do **ogólnego lutowania i lutowania w segmencie komunikacyjnym** · zakres topienia 183 - 235 °C · ilość standardowego topnika 2,5 %

Cewka g	Ø drutu lutowniczego mm	Stop	Nr art.	JS	EUR	KO
250	2,0	S-Pb60Sn40	40 00 872 703	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00
500	2,0	S-Pb60Sn40	40 00 872 704	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie

FELDER
1841 1979
LÖTTECHNIK



Drut lutowniczy „Kolo” S-Sn60Pb40

metal: DIN EN 29453 · topnik: DIN EN 29454, 1.1.1.B · wypełnione topnikiem · ilość cyny 60% · nowoczesny szybki lut do **przemysłu radiowego i telewizyjnego, elektroniki i urządzeń elektrycznych** i do **lutowania w segmencie telekomunikacyjnym** · zakres topienia 183 - 190 °C · ilość standardowego topnika 3,5 %

Cewka g	Ø drutu lutowniczego mm	Stop	Nr art.	JS	EUR	KO
250	1,0	S-Sn60Pb40	40 00 872 707	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00
250	2,0	S-Sn60Pb40	40 00 872 710	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie

FELDER
1841 1979
LÖTTECHNIK



Drut lutowniczy „RA” Sn95,5Ag3,8Cu0,7

bezołowiowy do wysokich wymogów przy lutowaniu ze stopami bezołowiowymi · do wszystkich robót lutowniczych w **elektrotechnice** · topnik według DIN EN 29454-1 1.2.2 B · zawartość topnika 2,5% · temperatura topnienia 217 °C

Cewka 100 g

Cewka g	Ø drutu lutowniczego mm	Stop	Nr art.	JS	EUR	KO
100	0,5	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	40 00 872 790	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00
100	1,0	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	40 00 872 792	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie

FELDER
1841 1979
LÖTTECHNIK



Drut lutowniczy „RA” Sn99Cu1

bezołowiowy · do wysokich wymogów przy lutowaniu ze stopami bezołowiowymi · do wszystkich robót w zakresie lutowania w **elektrotechnice** · topnik według DIN EN 29454-1 1.1.2.B · zawartość topnika 2,5% · temperatura topnienia 227 °C

Cewka 250 g

Cewka g	Ø drutu lutowniczego mm	Stop	Nr art.	JS	EUR	KO
250	1,0	Sn99,Cu1	40 00 872 796	1	Na zapytanie	KV00
250	1,5	Sn99,Cu1	40 00 872 797	1	Na zapytanie	KV00

FELDER
1841 1979
LÖTTECHNIK



Drut lutowniczy S-Sn50Pb50 - massiv

bez wypełnienia topnikiem · szczególnie odpowiedni do **robót Tiffany** · DIN EN 29453 · zakres topienia 180 - 215 °C

Cewka g	Ø drutu lutowniczego mm	Stop	Nr art.	JS	EUR	KO
250	3,0	Sn50Pb50	40 00 872 711	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie

FELDER
1841 1979
LÖTTECHNIK



Lut cynowy S-Sn97Cu3 - massiv

bezołowiowy · masywny lut cynowy do lutowania w **instalacji zimnej i ciepłej wody**, w układzie ogrzewania do 110 °C, przewodach na olej opałowy, w zakresie żywności, do techniki chłodniczej i klimatycznej · DIN EN 29453 · wyróżnione znakiem jakości Stowarzyszenie ds. Jakości Rur Miedzianych

Cewka g	Ø drutu lutowniczego mm	Stop	Nr art.	JS	EUR	KO
250	2,7	Sn97Cu3	40 00 872 720	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie

Salmiak w kamieniu

do oczyszczania miedzianych końcówek do lutowania · luzem

FELDER
— 1979 —
LÖTTECHNIK



Dł. x szer. x wys. mm	Nr art.	JS	EUR	KO
65 x 45 x 40	40 00 872 748	1	1,70 ▶	F691

Smar do lutowania Cu-Roplus

do złączy · do lutowania lutem miękkim instalacji wodociągowych z rurami miedzianymi · DIN EN 29 454-1, 3.1.1.C F-SW 21

FELDER
— 1979 —
LÖTTECHNIK



Zawartość g	Pojemnik	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
100	Puszka	40 00 872 745	1	4,27 / 100ml	2,99 ▶	F691

Pasta do lutowania "Cu-Rofix 3 Special"

do lutowania w instalacji zimnej i ciepłej wody · w układzie ogrzewania do 110 °C, przewodach na olej opałowy, w zakresie żywności, do techniki chłodniczej i klimatycznej · S-SnCu3 według DIN EN 29 453 · DIN EN 29 454 - 1 3.1.1 C · wielkość uziarnienia 75 µ · ilość w stopie 60% · do całkowitego wypełnienia szczeliny lutowniczej trzeba dodać dodatkowo lut cynowy Sn97Cu3, (nr art. 40 00 872 720) · znak kontrolny DVGW DV-0101 AT 2247 ze znakiem jakości RAL Stowarzyszenia ds. Jakości Rur Miedzianych

FELDER
— 1979 —
LÖTTECHNIK



Zawartość g	Stop	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
250	S-Sn97Cu3	40 00 872 723	1	0,00 / 1kg	Na zapy- ¹⁾ ▶ tanie	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie

Smar lutowniczy

do lutowania lutem miękkim blachy białej, blachy przetwarzanej ołowiem · do cynowania miedzi i mosiądzu · z wyjątkiem elektrotechniki, elektroniki i aluminium · DIN EN 29454 - 1.3.1.1.C F-SW 21

FELDER
— 1979 —
LÖTTECHNIK



Zawartość g	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
50	40 00 872 740	1	2,58 / 100g	1,29 ▶	F691
100	40 00 872 741	1	2,01 / 100g	2,01 ▶	F691

Olej lutowniczy „ST”

do lutowania lutem miękkim stali i stali szlachetnej · topnik w postaci gęstopylnej · z dobrą siłą bejcowania · pozostałości topnika są korozyjne i należy zmyć je starannie ciepłą wodą · DIN EN 29454, 3.2.2.A

FELDER
— 1979 —
LÖTTECHNIK



Zawartość ml	Pojemnik	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
500	Butelka	40 00 872 737	1	24,92 / 1l	12,46 ▶	F691

woda lutownicza

do lutowania miękkiego żelaza, stali, miedzi, mosiądzu oraz do ogólnych prac lutowniczych · DIN EN 29454-1, 3.1.1.A

FELDER
— 1979 —
LÖTTECHNIK



Zawartość ml	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
50	40 00 872 752	1	4,94 / 100ml	2,47 ▶	F691
500	40 00 872 753	1	14,84 / 1l	7,42 ▶	F691

Pędzle do preparatów lutowniczych

włose naturalne · w stożkowej płaskiej tulei blaszanej



Dł. całkowita mm	Szerokość mm	Nr art.	JS	EUR	KO
120	12	40 00 872 757	1	0,52 ▶	E690

FELDER
1919
LÖTTECHNIK



Pojemnik na wodę lutowniczą lub kwas solny

z tworzywa sztucznego odpornego na pęknięcie, działanie kwasów i chemikaliów · wielkość dna 75 x 55 mm · pojemność 125 ml

kolor	Nadaje się do	Nr art.	JS	EUR	KO
niebieski	woda lutownicza	40 00 872 762	1	4,22	▶ F691
żółta	kwas solny	40 00 872 769	1	4,22	▶ F691

FELDER
1919
LÖTTECHNIK



Topnik do lutów srebrnych "Cu-Rosil", FH-10

według DIN EN 1045-FH 10 · pasta do lutowania twardego do rur miedzianych w instalacji wody pitnej, ogrzewania, gazu i oleju w połączeniu ze złączkami mosiężnymi i złączkami z mosiądzu czerwonego

Zawartość g	Zakres działania °C	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
100	500 - 800	40 00 872 773	1	6,80 / 100g	6,80	▶ F691

FELDER
1919
LÖTTECHNIK



Topnik

do lutów srebrnych "Cu Fe Nr. 1"

Właściwości i obszary zastosowania:

pasta do lutowania twardego miedzi, stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej DIN EN 1045-FH 10

Zawartość g	Temperatura działania °C	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
250	500 - 800	40 00 872 780	1	41,20 / 1kg	10,30	▶ F691

FELDER
1919
LÖTTECHNIK



Pasta do lutowania twardego "Universal"

topnik do lutu twardego do lutowania lutem twardym miedzi, stopów miedzi, mosiądzu, brązu, stali i cynkowanej blachy stalowej · DIN EN 1045-FH 21

Zawartość g	Zakres działania °C	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
500	750 - 1100	40 00 872 778	1	21,02 / 1kg	10,51	▶ F691

ROTHENBERGER



Włókna do czyszczenia Rovlies

czyszczenie bezrowkowe miejsc lutowania w rurach miedzianych przy użyciu włókny niezawierającej metali · zmniejszenie szkód korozyjnych · bez metalicznego ścierania się · możliwość zastosowania na mokro i na sucho · odporna na rozpuszczalnik

Długość mm	Szerokość mm	Nr art.	JS	EUR	KO
130	60	40 00 781 016	1	6,13	▶ L535

FELDER
1919
LÖTTECHNIK



Cyna lutownicza w sztabkach

w prętach trzykrawędziowych · stopowy według DIN EN 29453 · do ogólnych robót lutowniczych i cynowania · waga ok. 250 g na drążek, 400 mm długości

Stop	Zakres topnienia °C	Nr art.	JS	EUR	KO
S-Pb65Sn35	183 - 245	40 00 872 727	1	Na zapy- ¹⁾ ▶ tanie	KV00
S-Pb60Sn40	183 - 235	40 00 872 728	1	Na zapy- ¹⁾ ▶ tanie	KV00
S-Pb40Sn60	183 - 190	40 00 872 729	1	Na zapy- ¹⁾ ▶ tanie	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie

FELDER
1919
LÖTTECHNIK



Cyna lutownicza bezolowiowa w sztabkach S-Sn99Cu1

w prętach trzykrawędziowych · stopowy według DIN EN 29453 S-Sn99Cu1 · stosować do cynowania zanurzeniowego i do kąpeli lutowniczej przy lutowaniu bezolowiowym w elektrotechnice i w zakresie elektronicznym · waga ok. 250 g na drążek, 400 mm długości

Stop	Nr art.	JS	EUR	KO
S-Sn99Cu1	40 00 872 734	1	Na zapy- ¹⁾ ▶ tanie	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie

FELDER
1919
LÖTTECHNIK



Cyna lutownicza bezolowiowa w sztabkach S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7

w drążkach trójkrawędziowych · stop S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7 · stosować do cynowania zanurzeniowego i do kąpeli lutowniczej przy lutowaniu bezolowiowym w elektrotechnice i w zakresie elektronicznym · waga ok. 250 g na drążek, 400 mm długości

Stop	Nr art.	JS	EUR	KO
S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7	40 00 872 735	1	Na zapy- ¹⁾ ▶ tanie	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie

Lut twarde ze srebrem Ag 104 (L-Ag 45 Sn)

goly bez topnika · 45 % srebra · **bez kadmu** · Ag 145 DIN EN ISO 17672 · do instalacji miedzianej, instalacji zimnej i ciepłej wody i instalacji gazowej · temperatura robocza: ok. 670 °C

W komplecie: 25 pałeczek

Wskazówka: jako topnik należy użyć pasty do lutowania twardego, nr art. 40 00 872 773 (należy złożyć osobne zamówienie, nie znajduje się w komplecie)

Ø pręta mm	Długość pręta mm	Nr art.	JS	EUR	KO
1,5	500	40 00 872 767	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Cena za opakowanie

FELDER
1881 1979
LÖTTECHNIK



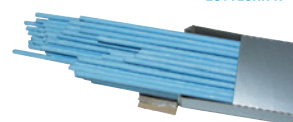
Lut twarde ze srebrem Ag 106 (L-Ag 34 Sn)

w otulinie z topnika · 34 % srebra · **bez kadmu** · do lutowania twardego następujących materiałów: stal, miedź, stopy miedzi, nikiel, stopy niklu i metale szlachetne · odporność na gorąco do 200 °C · metal: Ag 134 DIN EN ISO 17672 · topnik: DIN EN 1045, Typ FH 10 · skład: (% wag.) Ag 34, Cu 36, Zn 27, Sn 3 · temperatura robocza: ok. 710 °C

Ø pręta mm	Długość pręta mm	Zawartość każdego kartonu kg	Nr art.	JS	EUR	KO
1,5	500	1	40 00 872 763	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00
2,0	500	1	40 00 872 764	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Cena za jednostkę sprzedaży (J.OP)/kg

FELDER
1881 1979
LÖTTECHNIK



Lut twarde ze srebrem Ag 102 (L-AG 55 Sn)

w otulinie z topnika · 55 % srebra · **bez kadmu** · do lutowania twardego następujących materiałów: stal, miedź, stopy miedzi, nikiel, stopy niklu i metale szlachetne · odporność na gorąco do 200 °C · metal: Ag 156 DIN EN ISO 17672 · topnik: DIN EN 1045, Typ FH 10 · skład: (% wag.) Ag 56, Cu 22, Zn 17, Sn 5 · temperatura robocza: ok. 650 °C

Ø pręta mm	Długość pręta mm	Zawartość każdego kartonu kg	Nr art.	JS	EUR	KO
1,5	500	1	40 00 872 771	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00
2,0	500	1	40 00 872 772	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Cena za jednostkę sprzedaży (J.OP)/kg

FELDER
1881 1979
LÖTTECHNIK



Lut twarde, lut miedziano-fosforowy CP 203 (Cu 94 P6)

do instalacji miedzianych zimnej / ciepłej wody · instalacja gazowa · w połączeniu z mosiądzem lub odlewem czerwonym tylko z pastą do lutowania twardego "Cu-Rosil", nr art. 40 00 872 773 · zakres topnienia 710 °C · temperatura robocza: ok. 730 °C · Cu P 179 DIN EN ISO 17672

W komplecie: karton po 1 kg

Ø pręta mm	Długość pręta mm	Zawartość każdego kartonu kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,0	500	1	40 00 872 770	1	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Cena za jednostkę sprzedaży (J.OP)/kg

FELDER
1881 1979
LÖTTECHNIK



Lut twarde do mosiądzu Cu 303 (Cu Zn 40)

pręty lite

Właściwości i obszary zastosowania: do lutowania twardego miedzi, niklu i stali oraz spawania mosiądzu i brązu, ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), Cu 670 DIN EN ISO 17672 (wcześniej L-Cu Zn 40, DIN 8513)

Ø pręta mm	Długość pręta mm	Temperatura robocza °C	Zawartość każdego kartonu kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,0	1000	ok. 900	5	40 00 872 801	5	Na zapytanie ¹⁾	KV00
3,0	1000	ok. 900	5	40 00 872 802	5	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie

FELDER
1881 1979
LÖTTECHNIK



Lut twarde do mosiądzu UM Cu 303 (L-Cu Zn 40)

pręty otulone topnikiem

Właściwości i obszary zastosowania: do lutowania twardego miedzi, niklu i stali oraz spawania mosiądzu i brązu, ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), Cu 670 DIN EN ISO 17672 (wcześniej L-CuZn40, DIN 8513), w otulinie topnika, DIN EN 1045 FH 21

Ø pręta mm	Długość pręta mm	Temperatura robocza °C	Zawartość każdego kartonu kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,0	500	ok. 900	5	40 00 872 803	5	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie

FELDER
1881 1979
LÖTTECHNIK



Lut twarde ze srebrem UM Cu 305 (L-Cu Ni Zn 42)

pręty otulone topnikiem

Właściwości i obszary zastosowania: do lutowania twardego stali, żeliwa ciągliwego, niklu, stopów niklu i żeliwa ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si), Cu 773 DIN EN ISO 17672 (wcześniej L-CuNi10Zn42, DIN 8513), w otulinie topnikowej, DIN EN 1045 FH 21,

Ø pręta mm	Długość pręta mm	Temperatura robocza °C	Zawartość każdego kartonu kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,0	500	ok. 900	5	40 00 872 810	5	Na zapytanie ¹⁾	KV00
3,0	500	ok. 900	5	40 00 872 811	5	Na zapytanie ¹⁾	KV00

¹⁾ Cena za kg

FELDER
1881 1979
LÖTTECHNIK



CAMPINGAZ



Precyzyjny palnik lutowniczy Spotflam

precyzyjny palnik lutowniczy do robót precyzyjnych i punktowych powierzchni obróbki (np. złotnictwo, budowa modeli, stomatologia) · precyzyjnie regulowany płomień · można stosować bez podgrzewania we wszystkich pozycjach

W komplecie kartusza z gazem CV 360

Waga g	Czas palenia h	Temperatura płomienia °C	Nr art.	JS	EUR	KO
61	ok. 5	1750	40 00 872 040	1	36,04	▶ L640

CAMPINGAZ



Nabój gazowy CV 360

z butanem

Pasuje do: precyzyjny palnik lutowniczy mikro Spotflam, (nr art. 40 00 872 040)

Waga g	Czas palenia h	Zawartość ml	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
52 (netto)	5	93	40 00 872 045	1	17,73 / 100g	9,22	▶ L640

CAMPINGAZ



Palnik Bunsena Labogaz 206

niezależny od każdego przewodu zasilającego · do pracy z nabojem wtykanym C 206 GLS, (nr art. 40 00 872 061) · do szkół i laboratoriów

Zestaw bez nabojów

Waga g	Zużycie gazu g/h	Nr art.	JS	EUR	KO
380	55	40 00 872 035	1	72,09	▶ L640

CAMPINGAZ



Lampa lutownicza Soudogaz X 2000

bez zapalnika piezoelektrycznego · do lutowania miękkiego i twardego, zmywania, rozmrażania, nagrzewania, cynowania itp. · do pracy z nabojem wtykanym C 206, (nr art. 40 00 872 060) · kołpak metalowy do ochrony naboju gazowego · z obsługą jednoręczną przycisku nastawczego · możliwe precyzyjne stopniowanie dopływu gazu · w komplecie z palnikiem do twardego lutu x 1550, ale bez kartuszy z gazem

Pasujące akcesoria, patrz art. nr40 00 872 071, 40 00 872 060 i 40 00 872 075

Temperatura płomienia °C	Zużycie gazu g/h	Nr art.	JS	EUR	KO
max. 1750	ok. 120	40 00 872 050	1	41,19	▶ L640

CAMPINGAZ



Lampa lutownicza Soudogaz X 2000 PZ

z zapalnikiem piezoelektrycznym · do lutowania miękkiego i twardego, zmywania, rozmrażania, nagrzewania, cynowania itp. · do pracy z nabojem wtykanym C 206, (nr art. 40 00 872 061) · kołpak metalowy do ochrony naboju gazowego · z obsługą jednoręczną przycisku nastawczego · możliwe precyzyjne stopniowanie dopływu gazu · w komplecie z palnikiem do twardego lutu x 1700, ale bez kartuszy z gazem

Pasujące akcesoria, patrz art. nr40 00 872 071, 40 00 872 061 i 40 00 872 075

Temperatura płomienia °C	Zużycie gazu g/h	Nr art.	JS	EUR	KO
max. 1750	ok. 120	40 00 872 053	1	48,40	▶ L640

CAMPINGAZ



Nabój gazowy C 206 GLS

mieszanka butanu i propanu w proporcji 80/20 · z systemem blokady gazowej (GLS) zgodnie z nową normą europejską EN417:2012:

Pasuje do lamp lutowniczych (art. nr 40 00 872 050 i 40 00 872 053)

Waga g	Zawartość ml	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
190	314	40 00 872 061	1	1,51 / 100g	2,87	▶ L640

Lampa lutownicza TH 2000 PZ

z zapalnikiem piezoelektrycznym · do lutowania miękkiego i twardego, zmywania, rozmrażania, nagrzewania, cynowania itp. · z systemem Anit Flaire (po fazie nagrzewania ok. 45 sekund działa we wszystkich pozycjach - dlatego ta lampa lutownicza **jest odpowiednia także do pracy nad głową użytkownika** · możliwa praca także w niskiej temperaturze · z precyzyjną regulacją płomienia

W komplecie z zestawem do gazu sprężonego butanu / propanu 315 ml z systemem zaworowym

nabój zapasowy: nr art. 40 00 872 065



Temperatura robocza °C	Temperatura płomienia °C	Nr art.	JS	EUR	KO
730	1750	40 00 872 062	1	38,01	▶ L640

Kartusza gazowa wkręcana CG 1750 / 3500

zestaw do sprężonego gazu · z wydajną mieszanką gazową 70% butanu i 30% propanu

Pasuje do wszystkich lamp lutowniczych linii T (art. nr 40 00 872 062, 40 00 872 064)

CAMPINGAZ



Model	Waga g	Zawartość ml	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
CG 1750	175	309	40 00 872 065	1	23,17 / 1l	7,16	▶ L640
CG 3500	350	635	40 00 872 066	1	14,52 / 1l	9,22	▶ L640

Palnik płaski XP 1650

o szerokim płomieniu · do równoczesnego ogrzewania powierzchni do wypalania farby, cynowania lub rumienienia drewna · pasuje do palnika podstawowego X 2000 i palnika lutu twardego X 2000 PZ, (nr art. 40 00 872 050 i 40 00 872 053)

CAMPINGAZ



Nr art.	JS	EUR	KO
40 00 872 071	1	20,59	▶ L640

Precyzyjny palnik lutowniczy X 1650

z własną dyszą · wąski, spiczasty płomień do lutowania lutem miękkim i twardym we wrażliwych miejscach lutowania · odpowiedni także do pracy w jubilerstwie lub modelarstwie

Pasuje do lamp lutowniczych X 2000 i X 2000 PZ (nr art. 40 00 872 050 i 40 00 872 053)

CAMPINGAZ



Nr art.	JS	EUR	KO
40 00 872 075	1	20,59	▶ L640

Lampa lutownicza Hyperformance HyperTorch™ A1000

idealna do wszystkich prac lutowniczych i spawalniczych · oprócz lutowania można stosować ją także do rozpalania grilla, odmrażania rur, spawania, cięcia, podgrzewania itp. · możliwa praca nad głową użytkownika · szybki czas podgrzewania

Zestaw obejmuje: kartusza z gazem 40 00 872 558, nakładka palnika X1400, stojak z tworzywa sztucznego

CAMPINGAZ



Moc kW	Temperatura płomienia °C	Zużycie gazu g/h	Nr art.	JS	EUR	KO
2240	1930	160	40 00 872 557	1	28,31	▶ L640

Lampa lutownicza Hyperformance HyperTorch™ A2000 PZ

z zapłonem piezoelektrycznym · idealna dla wszystkich prac lutowniczych i spawalniczych · oprócz lutowania można stosować ją także do rozpalania grilla, odmrażania rur, spawania, cięcia, podgrzewania itp. · możliwa praca nad głową użytkownika · szybki czas podgrzewania

Zestaw obejmuje: kartusza z gazem 40 00 872 558, nakładka palnika precyzyjnego, stojak z tworzywa sztucznego

CAMPINGAZ



Moc kW	Temperatura płomienia °C	Zużycie gazu g/h	Nr art.	JS	EUR	KO
2240	1930	160	40 00 872 555	1	51,49	▶ L640

CAMPINGAZ



NOWOŚĆ

Lampa lutownicza Hyperperformance HyperTorch™ A3000 PZ

z zapalnikiem piezoelektrycznym · idealna do wszystkich prac lutowniczych i spawalniczych · oprócz lutowania można stosować ją także do rozpalania grilla, odmrażania rur, spawania, cięcia, podgrzewania itp. · praca nad głową bez zmęczenia z tylko 5 s czasem podgrzewania

Zestaw obejmuje: kartusza z gazem 40 00 872 559, nakładka palnika do podgrzewania, stojak z tworzywa sztucznego

Moc kW	Temperatura płomienia °C	Zużycie gazu g/h	Nr art.	JS	EUR	KO
2240	1930	160	40 00 872 556	1	56,12	► L640

CAMPINGAZ



NOWOŚĆ

Kartusza gazowa wkręcana CG1750 HY Hyperformance Gas

jednorazowy nabój gazowy z zaworem samoczynnie zamykającym się · mieszanka butanu / propanu

Temperatura płomienia °C	Zawartość g	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
1930	170	40 00 872 558	1	4,24 / 100g	7,20	► L640

CAMPINGAZ



NOWOŚĆ

Kartusza gazowa wkręcana CG3500 HY Hyperformance Gas

jednorazowy nabój gazowy z zaworem samoczynnie zamykającym się · mieszanka butanu / propanu

Temperatura płomienia °C	Zawartość g	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
1930	305	40 00 872 559	1	30,36 / 1kg	9,26	► L640

SIEVERT



Zestaw do lutowania „twardego i miękkiego” Metaljet

zestaw ten nadaje się zwłaszcza do lutowania twardego i miękkiego

Metaljet i Ultramapp Gas tworzą razem wyjątkowy potencjał mocy · możliwa temperatura płomienia 2400 °C · odpowiednie do podgrzewania · lutowanie lutem twardym i miękkim z wysoką efektywnością

Dane techniczne:

- zapalnik piezoelektryczny z funkcją start/stop i przyciskiem ustalającym
- praca we wszystkich pozycjach (również nad głową)
- zamek bagnetowy (wymiana palnika bez użycia narzędzi)

Zestaw obejmuje: głowica MetalJet, palnik cyklonowy 8707, 2 naboje z gazem UltraMapp, 1 podpora

Moc kW	Ciśnienie robocze bar	Temperatura płomienia °C	Nr art.	JS	EUR	KO
2,9	2	2400	10 00 152 727	1	182,31	► L627

SIEVERT



Lampa lutownicza Powerjet 2235

z palnikiem standardowym 8704 i nabojem Powergas 2204 · Proporcje mieszanki: 35% propan/65% butan · uniwersalna lampa lutownicza do lutowania lutem miękkim do 18 mm średnicy rury, cynowanie, odkręcanie śrub i lekkie podgrzewanie · do stosowania z nabojem gazowym Powergas 2204 i 2203 · stabilny obraz płomieni dzięki zintegrowanemu regulatorowi także przy pracach powyżej użytkownika · zamknięcie bagnetowe umożliwia szybką wymianę palnika bez narzędzia · duży zakres zastosowania dzięki różnym końcówkom palnika

Temperatura płomienia °C	Ciśnienie robocze bar	Nr art.	JS	EUR	KO
1925	1	10 00 152 710	1	85,49	► L627

SIEVERT



NOWOŚĆ

Lampa lutownicza Powerjet 2535

z zapłonem piezoelektrycznym · z palnikiem cyklonowym 8706 i nabojem gazowym wkręcany Ultragas 2205 · dla profesjonalnego użytkownika i ambitnego amatora · odpowiednie do wszystkich prac w zakresie lutowania lutem twardym i miękkim, kurczenia i pozostałych prac z nagrzewaniem · nowoczesny kształt z tworzywa sztucznego 2K · praca bez zmęczenia · zintegrowany regulator ciśnienia 2 bary · lutowanie lutem miękkim do 40 mm średnicy rury (kartusza z gazem 2205) · lutowanie lutem twardym do 18 mm średnicy rury (kartusza z gazem 2205) · stabilny obraz płomieni przy pracach nad głową użytkownika · zamknięcie bagnetowe umożliwia szybką wymianę palnika bez narzędzia · duży zakres zastosowania dzięki różnym końcówkom palnika

Temperatura płomienia °C	Zużycie gazu g/h	Nr art.	JS	EUR	KO
2100	170	10 00 152 703	1	116,91	► L627

Lampa lutownicza Handy Jet 2282

z zapłonem piezoelektrycznym i nabojem gazowym wkręcany Powergas 2203 · odpowiednie do lutowania lutem miękkim i twardym · możliwość zastosowania we wszystkich pozycjach roboczych i przy pracy powyżej użytkownika · podgrzewanie gazu optymalizuje obraz płomieni · stabilny pod wpływem wiatru



SIEVERT®



Temperatura płomienia °C	Zużycie gazu g/h	Nr art.	JS	EUR	KO
1925	140	10 00 152 705	1	57,99	▶ L627

Lampa lutownicza Handy Jet 2283

z zapłonem piezoelektrycznym i nabojem gazowym 2210 · odpowiednie do lutowania lutem miękkim i twardym · możliwość zastosowania we wszystkich pozycjach roboczych i przy pracy powyżej użytkownika · podgrzewanie gazu optymalizuje obraz płomieni · stabilny pod wpływem wiatru



SIEVERT®



Temperatura płomienia °C	Zużycie gazu g/h	Nr art.	JS	EUR	KO
1750	80	10 00 152 704	1	55,83	▶ L627

Lampa lutownicza Handy Jet 2281

bez naboju gazowego · do stosowania z nabojem gazowym wkręcany Powergas 2203 · odpowiednia do lutowania lutem miękkim i twardym · możliwość zastosowania we wszystkich pozycjach roboczych i przy pracy powyżej użytkownika · podgrzewanie gazu optymalizuje obraz płomieni · stabilny pod wpływem wiatru

SIEVERT®



Moc kW	Ciśnienie robocze bar	Zużycie gazu g/h	Ø palnika mm	Nr art.	JS	EUR	KO
1,8	1	140	20	10 00 152 709	1	31,62	▶ L627

Lampa lutownicza Metaljet 2155

z zapalnikiem piezoelektrycznym · z Palnik cyklonowy 8707 · bez naboju gazowego · do optymalnego wykorzystania z nabojem gazowym Ultramapp 2205 · system szybkiej wymiany palnika dzięki zamknięciu bagnetowemu · stabilna obudowa z aluminiowego odlewu ciśnieniowego · zintegrowany regulator ciśnienia 2 bary · lutowanie lutem miękkim do 40 mm średnicy rury (kartusza z gazem 2205) · lutowanie lutem twardym do 18 mm średnicy rury (kartusza z gazem 2205) · duży zakres zastosowania dzięki różnym końcówkom palnika

SIEVERT®



Moc kW	Ciśnienie robocze bar	Zużycie gazu g/h	Nr art.	JS	EUR	KO
2,9	2	230	10 00 152 713	1	142,55	▶ L627

Palnik z ostrą końcówką 8702

do lampy lutowniczej Powerjet · do małego i precyzyjnego lutowania · z precyzyjnym i stabilnym płomieniem

SIEVERT®



Ø palnika mm	Zużycie gazu przy 2,0 barach g/h	Moc kW	Nr art.	JS	EUR	KO
15	40	0,5	10 00 152 714	1	28,12	▶ L627

Palnik standardowy 8704

do lampy lutowniczej Powerjet / Metaljet · do lutowania lutem miękkim i cynowania

SIEVERT®



Ø palnika mm	Zużycie gazu przy 2,0 barach g/h	Moc kW	Nr art.	JS	EUR	KO
16	90	1,2	10 00 152 715	1	28,12	▶ L627

Palnik cyklonowy 8706

do lampy lutowniczej Powerjet / Metaljet · do lutowania lutem twardym, lutem miękkim · wydajny płomień wirowy

SIEVERT®



Ø palnika mm	Zużycie gazu przy 2,0 barach g/h	Moc kW	Nr art.	JS	EUR	KO
14	170	2,2	10 00 152 716	1	34,71	▶ L627

Palnik cyklonowy 8707

do lampy lutowniczej Powerjet / Metaljet · do lutowania lutem twardym, lutem miękkim i do nagrzewania

SIEVERT®



Ø palnika mm	Zużycie gazu przy 2,0 barach g/h	Moc kW	Nr art.	JS	EUR	KO
16	230	2,9	10 00 152 717	1	40,17	▶ L627

Palnik do obkurczania 8710

do lampy lutowniczej Powerjet / Metaljet · palnik z ekonomicznym i stabilnym prądem gorącego powietrza · do usuwania farby i lekkich robót obkurczania

SIEVERT®



Ø palnika mm	Zużycie gazu przy 2,0 barach g/h	Moc kW	Nr art.	JS	EUR	KO
24	230	3,5	10 00 152 718	1	51,71	▶ L627

SIEVERT®



Palnik gorącego powietrza 8708

do lampy lutowniczej Powerjet / Metaljet · stabilny na wietrze palnik specjalnie do małych węży do obkurczania · odpowiedni także do lutowania miękkiego

Ø palnika mm	Zużycie gazu przy 2,0 barach g/h	Moc kW	Nr art.	JS	EUR	KO
38	130	1,7	10 00 152 719	1	79,21	▶ L627

SIEVERT®



Nabój gazowy 2210

jednorazowy nabój gazowy bez zaworu · 15 % propan, 85 % butan · produkowany zgodnie z EN 417:2012 · z systemem zatrzymania gazu, samoczynne zamykanie po wyjęciu urządzenia lutowniczego

Waga g	Zawartość ml	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
190	350	10 00 152 728	1	8,40 / 1l	2,94	▶ L627

SIEVERT®



Nabój gazowy wkręcany Powergas 2203

jednorazowy nabój gazowy z zaworem samoczynnie zamykającym się · 35 % propan i 65 % butan

Temperatura płomienia °C	Zawartość g	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
1925	175	10 00 152 729	1	16,83 / 1l	5,05	▶ L627

SIEVERT®



Nabój gazowy wkręcany Powergas 2204

jednorazowy nabój gazowy z zaworem samoczynnie zamykającym się · 35 % propan i 65 % butan

Temperatura płomienia °C	Zawartość g	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
1925	336	10 00 152 730	1	10,13 / 1l	6,08	▶ L627

SIEVERT®



Nabój gazowy wkręcany Ultragas 2205

jednorazowy aluminiowy nabój gazowy z zaworem samoczynnie zamykającym się · do temperatury zapłonu do 2100 °C · mieszanka gazowa z propanu, propenu, butanu i acetonu · ciśnienie robocze 2 bar

Temperatura płomienia °C	Zawartość g	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
2100	210	10 00 152 731	1	39,03 / 1l	14,83	▶ L627

SIEVERT®



Nabój gazowy wkręcany Ultramapp 2206

jednorazowy aluminiowy nabój gazowy z zaworem samoczynnie zamykającym się · ciśnienie robocze 2 bar

Temperatura płomienia °C	Zawartość g	Nr art.	JS	cena podstawowa / EUR	EUR	KO
2400	393	10 00 152 732	1	23,21 / 1l	17,41	▶ L627

Elektroda prętowa Phoenix Blau**oznaczenie norm:**

EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
 EN ISO 2560-B: E 4313 A
 AWS A5.1: E6013
 AWS A5.1M: E4313

niskostopowa · otulina rutyloво-celulozowa**Właściwości i obszary zastosowania:**

uniwersalne zastosowanie we wszystkich pozycjach · przy spawaniu spinającym i słabym pasowaniu skuteczne pokonywanie szczelin i zapalność · nadaje się do spawania żarzewiałych i powlekanych blach (ok. 40 µm) · zaawansowane właściwości w zakresie spoin pionowych · możliwość zastosowania w małych transformatorach (42 V)

materiały podstawowe:

S235JRG2 - S355J2, GS-38, GS-45, St35, St45, St35.8 · stal do zbiorników ciśnieniowych P235GH, P265GH, P295GH · stal okrętowa zgodna ze stopniem zezwolenia 2 · stal drobnoziarnista do P355N · odpowiednia do spawania stal do betonu (stal żebrowana zbrojeniowa) · ASTM A36 i A53 wielk. wszystkie · A106 wielk. A,B,C · A135 wielk. A,B · A283 wielk. A,B,C,D · A366, A285 wielk. A,B,C · A500 wielk. A,B,C · A570 wielk. 30,33,36,40,45 · A607 wielk. 45 · A668 wielk. A,B · A907 wielk. 30,33,36,40 · A935 wielk. 45 · A936 wielk. 50 · API 5 L wielk. B, X42-X52

zezwolenia: BV / LR / DNV / ABS / GL / TÜV (publikacja nr 00425) / DB (nr zezwolenia 10.132.19)

rodzaj prądu = - / ~

Ceny za 1000 sztuk + dopłata za kg wg aktualnej ceny surowca obowiązującej w dniu sprzedaży

Wymiary mm	Pakiet szt.	Waga kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,0 x 250	400	3,4	10 00 115 503	400	342,99	▶ L624
2,5 x 250	275	3,5	10 00 115 502	275	342,99	▶ L624
2,5 x 350	275	4,9	10 00 115 500	275	413,03	▶ L624
3,2 x 350	160	5,0	10 00 115 505	160	589,16	▶ L624
4,0 x 350	100	4,7	10 00 115 507	100	845,63	▶ L624

**Elektroda prętowa Phoenix SH Blau****oznaczenie norm:**

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
 EN ISO 2560-B: E 4313 A
 AWS A5.1: E 6013
 AWS A5.1M: E4313

niskostopowa · otulina rutyloво-celulozowa**Właściwości i obszary zastosowania:**

łatwy zapłon i ponowny zapłon · odpowiednie do spawania spinającego · dobra możliwość pokonywania spoin. możliwość stosowania w ogólnych rozwiązaniach ze stali, do konstrukcji, pojemników i aparatów · do 3,2 mm Ø możliwość spawania także w pozycji opadającej · uniwers. zastosowanie

materiały podstawowe:

S235JRG2 - S355J2 · stal do zbiorników ciśnieniowych P235GH · P265GH · ASTM A36 i A53 wielk. wszystkie · A106 wielk. A,B,C · A135 wielk. A,B · A283 wielk. A,B,C,D · A366, A285 wielk. A,B,C · A500 wielk. A,B,C · A570 wielk. 30,33,36,40,45 · A607 wielk. 45 · A668 wielk. A,B · A907 wielk. 30,33,36,40 · A 935 wielk. 45 · A936 wielk. 50 · API 5 L wielk. B, X42-X52

zezwolenia: GL / LR / TÜV (publikacja nr 00342) / DB (nr zezwolenia 10.132.60)

rodzaj prądu = - / ~

Ceny za 1000 sztuk + dopłata za kg wg aktualnej ceny surowca obowiązującej w dniu sprzedaży

Wymiary mm	Pakiet szt.	Waga kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,0 x 250	375	3,3	10 00 115 560	375	394,49	▶ L624
2,5 x 350	250	4,7	10 00 115 562	250	481,01	▶ L624
3,2 x 350	150	4,7	10 00 115 563	150	666,41	▶ L624

**Elektroda prętowa Phoenix Grün****oznaczenie norm:**

EN ISO 2560-A: E 42 0 R 12
 EN ISO 2560-B: E 4312 A
 AWS A5.1: E6012
 AWS A5.1M: E4312

(cienka blacha) niskostopowa · otulina rutyloво**Właściwości i obszary zastosowania:**

do pojemników i konstrukcji · szczególnie odpowiednie do spawania cienkiej blachy we wszystkich pozycjach (2,0/2,5 mm Ø także w położeniu PG) · miękki łuk elektryczny · niewielkie powstawanie odprysków · zaawansowany zapłon i ponowny zapłon · skuteczne odrywanie żużla · bezproblemowe spawanie w małych transformatorach (42 V)

materiały podstawowe:

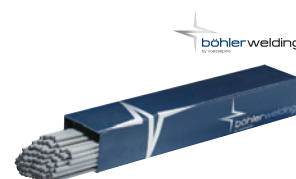
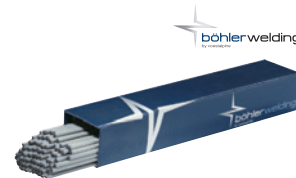
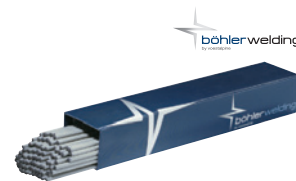
S235JRG2 - S355J2 · odpowiednia do spawania drobna stal

zezwolenia: DB (nr zezwolenia 10.132.10)

rodzaj prądu = - / ~

Ceny za 1000 sztuk + dopłata za kg wg aktualnej ceny surowca obowiązującej w dniu sprzedaży

Wymiary mm	Pakiet szt.	Waga kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,5 x 350	250	4,7	10 00 115 552	250	413,03	▶ L624
3,2 x 350	160	5,0	10 00 115 553	160	589,16	▶ L624





Elektroda prętowa Phoenix Grün T

oznaczenie norm:

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
EN ISO 2560-B: E 4313 A
AWS A5.1: E6013
AWS A5.1M: E4313

niskostopowa · otulina rutyłowa

Właściwości i obszary zastosowania:

niewielkie powstawanie odprysków · żużel samoczynnie odprowadzany · drobnołuskowe, gładkie spoiny z bezkarbowymi przejściami do materiału podstawowego · bezproblemowe spawanie ogólnej stali konstrukcyjnej do 2,0 mm Ø włącznie · skuteczna zapalność i ponowna zapalność · bezproblemowe spawanie w małych transformatorach (42 V)

materiały podstawowe:

S235JRG2 - S355J2, stal do zbiorników ciśnieniowych P235GH, P265GH, P295GH · stal okrętowa · stal drobnoziarnista do jakości P355N i M · ASTM A36 i A53 wielk. wszystkie · A106 wielk. A,B,C · A135 wielk. A,B · A283 wielk. A,B,C,D · A366, A285 wielk. A,B,C · A500 wielk. A,B,C · A570 wielk. 30,33,36,40,45 · A607 wielk. 45 · A668 wielk. A,B · A907 wielk. 30,33,36,40 · A935 wielk. 45 · A936 wielk. 50 · API 5 L wielk. B, X42-X56

zezwolenia: ABS / LR / DNV / BV / GL / TÜV (publikacja nr 00350) / DB (nr zezwolenia 10.132.58)

rodzaj prądu = - / ~

Ceny za 1000 sztuk + dopłata za kg wg aktualnej ceny surowca obowiązującej w dniu sprzedaży

Wymiary mm	Pakiet szt.	Waga kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,0 x 250	325	3,1	10 00 115 510	325	394,49	▶ L624
2,5 x 250	200	3,0	10 00 115 512	200	391,40	▶ L624
2,5 x 350	200	4,3	10 00 115 515	200	481,01	▶ L624
3,2 x 350	125	4,5	10 00 115 520	125	666,41	▶ L624
3,2 x 450	125	5,6	10 00 115 525	125	856,96	▶ L624
4,0 x 350	80	4,4	10 00 115 526	80	975,41	▶ L624
4,0 x 450	80	5,6	10 00 115 530	80	1209,22	▶ L624
5,0 x 450	50	5,3	10 00 115 535	50	1882,84	▶ L624



Elektroda prętowa Phoenix CEL 70

oznaczenie norm:

EN ISO 2560-A: E 42 2 C 25
EN ISO 2560-B: E 4310 A
AWS A5.1: E6010
AWS A5.1M: E4310

w otulinie celulozowej · do spawania spoin pionowych

Właściwości i obszary zastosowania:

do spawania spoin pionowych w rurach okrągłych (rurociągach) · szczególnie odpowiednia do spawania warstwy graniowej, także w położeniu stojącym

Nie suszyć po uprzednim namoczeniu! Atest: CTOD, HIC i HSCC

materiały podstawowe:

API 5 L: stopień A, B, X42 X46-X56 i grań do X80 · EN10208-2: spawanie L290MB, L360MB i spawanie graniowe do jakości L485MB i NB · EN 10113-3: S275ML, S355ML, S275NL, S355NL

zezwolenia: ABS / LR / GL / DNV / TÜV (publikacja nr 00247) / DB (nr zezwolenia 10.132.44)

rodzaj prądu = + przetop również = -

Ceny za 1000 sztuk + dopłata za kg wg aktualnej ceny surowca obowiązującej w dniu sprzedaży

Wymiary mm	puszka szt.	Waga kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,5 x 300	530	7,3	10 00 115 705	530	438,78	▶ L624
3,2 x 350	330	8,8	10 00 115 706	330	620,06	▶ L624
4,0 x 350	220	9,0	10 00 115 707	220	884,77	▶ L624
5,0 x 350	150	9,2	10 00 115 708	150	1375,05	▶ L624



Elektroda prętowa Thermanit JEW 308 L - 17

oznaczenie norm:

EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 3 2
AWS A5.4: E308L-17
Nr tworcz. 1.4316

wysokostopowa · w otulinie rutyłowej

właściwości i obszary zastosowania

nierdzewna · odporna na IK (korozja na mokro do 350 °C) · odporność na korozję, jak zbliżone rodzajowo nisko węglowane i stabilizowane austenityczne odmiany stali 18/8 CrNi(N) / staliwa · wysoka odporność na kwas azotowy (V), połączenia i nakładanie na zbliżonych rodzajowo i stabilizowanych w zbliżony sposób i niestabilizowanych, austenitycznych odmianach stali CrNi(N) / staliwa · ciągliwe na zimno do -105 °C

materiały podstawowe:

materiały podstawowe przebadane przez TÜV pod względem przydatności
1.4311 - X2CrNi 18-10 · 1.4550 - X6CrN Nb 18-10 · AISI 304, 304L, 304 LN, 302, 321, 347 · ASTM A157 Gr. C9 · A320 Gr. B8C lub D

zezwolenia: TÜV (publikacja nr 00558) / DB (nr zezwolenia 30.132.07)

rodzaj prądu = + / ~

Ceny za 1000 sztuk + dopłata za kg wg aktualnej ceny stopu i surowca obowiązującej w dniu sprzedaży

Wymiary mm	puszka szt.	Waga kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,0 x 300	320	3,6	10 00 115 840	320	1644,91	▶ L624
2,5 x 350	200	4,2	10 00 115 841	200	2141,37	▶ L624



Elektroda prętowa OVERCORD**oznaczenie norm:**

EN ISO 2560-A: E38 0 RC 11

AWS A-5.1: E 6013

niskostopowa · otulina rutyloво-celulozowa**Właściwości i obszary zastosowania:**

do spawania montażowego, warsztatowego i naprawczego we wszystkich pozycjach · zaawansowana możliwość spawania spoin pionowych, bezpieczne wtapienie · prace montażowe można wykonywać z niezmiennym natężeniem prądu elektrycznego we wszystkich pozycjach · spawanie opadające daje gładkie, lekko wklęsłe spoiny · prosty zapłon i ponowny zapłon · dobra możliwość pokonywania spoin · odpowiednie do części z podkładem i części skorodowanych, względnie niewrażliwe na zabrudzenia w zakresie spawania · dzięki mocnemu i stabilnemu łukowi elektrycznemu OVERCORD jest odpowiednia również do stali cynkowanej · możliwość zastosowania w transformatorach sieciowych świetlnych · jeśli wymaga się mniejszego łuku elektrycznego, należy wybierać OVERCORD Z

materiały podstawowe:

niestopowa stal konstrukcyjna S 185 - S 355 · blacha do kotłów P 235 GH - PZ 95 GH · stal okrętowa

zezwolenia: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE**rodzaj prądu = - / ~****pozycja spawania:** PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG**Ceny za 1000 sztuk + dopłata za kg wg aktualnej ceny surowca obowiązującej w dniu sprzedaży**

Wymiary mm	Pakiet szt.	Waga kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,0 x 250	205	1,6	10 00 116 400	205	307,97	▶ L622
2,5 x 350	275	4,5	10 00 116 403	275	408,91	▶ L622
3,2 x 350	160	4,5	10 00 116 405	160	560,32	▶ L622
4,0 x 350	105	4,5	10 00 116 407	105	805,46	▶ L622

**Elektroda prętowa FINCORD****oznaczenie norm:**

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12

AWS A-5.1: E6013

niskostopowy · w grubej otulinie rutylowej**Właściwości i obszary zastosowania:**

mająca uniwersalne zastosowanie elektroda prętowa w grubej otulinie rutylowej z zaawansowanymi właściwościami spawania · najprostszą obsługą, dlatego łatwe do opanowania także przez niewykwalifikowanych spawaczy · łatwy zapłon i ponowny zapłon, spawanie po nałożeniu · bez tryskania, żużel samoczynnie odprowadzany · drobnołukowe i czyste spoiny z bezkarbowym przejściem do materiału podstawowego · podwyższona obciążalność prądowa większych wymiarów od 3,2 x 450 mm · możliwość zastosowania także w transformatorach sieciowych świetlnych · do spoin bezpiecznych w promieniowaniu rentgena – także w połączeniu z warstwami spawanymi MAG – rekomenduje się FINCORD DB

materiały podstawowe:

niestopowa stal konstrukcyjna S 185 - S 355 · blacha do kotłów P 235 GH - PZ 95 GH · stal okrętowa

zezwolenia: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE**rodzaj prądu = - / ~****pozycja spawania:** PA, PB, PC, PD, PE, PF**Ceny za 1000 sztuk + dopłata za kg wg aktualnej ceny surowca obowiązującej w dniu sprzedaży**

Wymiary mm	Pakiet szt.	Waga kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,0 x 250	170	1,5	10 00 116 410	170	355,35	▶ L622
2,5 x 350	210	4,2	10 00 116 413	210	475,86	▶ L622
3,2 x 350	125	4,3	10 00 116 415	125	634,48	▶ L622
3,2 x 450	118	5,7	10 00 116 416	118	816,79	▶ L622
4,0 x 450	78	5,6	10 00 116 418	78	1151,54	▶ L622





Elektroda prętowa FINCORD M

oznaczenie norm:

EN ISO 2560-A: E 38 0 R 1 2

AWS A-5.1: E 6013

niskostopowa · średniogrubo otulina rutyłowa

Właściwości i obszary zastosowania:

cieńsza otulina wytwarza mniejszą ilość żużla i grubokropliste przechodzenie materiału · korzystne opanowanie we wszystkich pozycjach – z wyjątkiem opadającej · łatwy zapłon i ponowny zapłon · niewielkie powstawanie odprysków · żużel samoczynnie odrywający się · możliwość spawania prądem stałym i przemiennym, także na transformatorach świetlnych

materiały podstawowe:

niestopowa stal konstrukcyjna S185-S355 · blacha do kotłów P235GH-P265GH · stal okrętowa

zezwolenia: DB, CE

rodzaj prądu = - / ~

pozycja spawania: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Ceny za 1000 sztuk + dopłata za kg wg aktualnej ceny surowca obowiązującej w dniu sprzedaży



Wymiary mm	Pakiet szt.	Waga kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,0 x 300	161	1,7	10 00 116 421	340	291,49	▶ L622
2,5 x 350	240	4,3	10 00 116 424	240	390,37	▶ L622
3,2 x 350	140	4,3	10 00 116 425	140	520,15	▶ L622
4,0 x 450	85	5,1	10 00 116 427	85	953,78	▶ L622



Elektroda prętowa CITOREX

oznaczenie norm:

EN ISO 2560-A: E 38 2 RB 12

AWS A-5.1: E 6013

niskostopowa · otulina rutyłowa podstawowa

Właściwości i obszary zastosowania:

szczególnie do bezpiecznego w promieniach rentgenowskich spawania warstwy grani, napełniających i kryjących przy budowie rurociągów, kotłów i zbiorników · zaawansowane pokonywanie szczelin i właściwości wspinania się · możliwość zmniejszania prądu · skuteczne opanowywanie pozycji wymuszonych, dlatego CITOREX jest ceniony także przy szkoleniach spawaczy · dzięki niskiej zawartości Si CITOREX jest odpowiedni do późniejszego cynkowania lub emaliowania · do drobnofluskowego układu spoiny można stosować jako warstwę kryjącą FINCORD DB

materiały podstawowe:

niestopowa stal konstrukcyjna S 235 - S 355 · blacha do kotłów P 235 GH - PZ 95 GH · stal rurowa L 210 - L 360 · stal okrętowa · staliwo GP 240, GP 280

zezwolenia: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

rodzaj prądu = - / ~

pozycja spawania: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Ceny za 1000 sztuk + dopłata za kg wg aktualnej ceny surowca obowiązującej w dniu sprzedaży



Wymiary mm	Pakiet szt.	Waga kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,5 x 350	210	4,1	10 00 116 441	210	475,86	▶ L622
3,2 x 350	130	4,3	10 00 116 442	130	631,39	▶ L622
4,0 x 350	90	4,5	10 00 116 406	90	924,94	▶ L622

Elektroda prętowa SPEZIAL**oznaczenie norm:**

EN ISO 2560-A: E 38 3 B 12 H10

AWS A-5.1: E 7016-H8

niskostopowa · otulina podstawowa**Właściwości i obszary zastosowania:**

rodzaj i rozdział składników otuliny w podwójnym płaszczu umożliwiają szczególnie korzystne właściwości spawania i zauważalnie stabilny kierunkowo łuk spawalniczy · zarówno możliwość przechodzenia przez szczeliny, jak i spawanie grani i pozycje wymuszone są bardzo korzystne · szklisty żużel na drobnoluskowych spoinach jest łatwy do usuwania · zaawansowane właściwości spawania i wysoka ciągliwość w niskich temperaturach do -30 °C sprawiają, że SPEZIAL od dekad jest rozpowszechnioną i sprawdzoną elektrodą w konstrukcjach stalowych, ale także przy produkcji i montażu w przemyśle, rzemiośle i konstruowaniu przewodów rurowych · bezpieczne w promieniach rentgenowskich · do zaawansowanego spawania pod prądem przemiennym po stronie źródła prądu należy zwracać uwagę na co najmniej 65 V napięcia na biegu jałowym

materiały podstawowe:

niestopowa stal konstrukcyjna S 235 - S 355 · blacha do kotłów P 235 GH - PZ 95 GH · stal rurowa L 210 - L 360 · stal okrętowa · staliwo GP 240, GP 280

zezwolenia: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / RMRS / CE

rodzaj prądu = + / ~

pozycja spawania: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Ceny za 1000 sztuk + dopłata za kg wg aktualnej ceny surowca obowiązującej w dniu sprzedaży

Wymiary mm	Pakiet szt.	Waga kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,5 x 350	200	3,9	10 00 116 431	200	548,99	▶ L622
3,2 x 350	125	4,1	10 00 116 432	125	745,72	▶ L622
4,0 x 450	80	5,2	10 00 116 434	80	1341,06	▶ L622

**Elektroda prętowa SUPRANOX 308L****oznaczenie norm:**

EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12

AWS A5.4: E 308L-17

wysokostopowa · w otulinie rutyłowej**Właściwości i obszary zastosowania:**

do zbliżonych rodzajowo, austenitycznych stali Cr-Ni / odmian stali · przy uwzględnieniu wymogów możliwość zastosowania także do stali ferrytycznej, nierdzewnej Cr · zaawansowane właściwości spawania optymalizacyjnego · drobnokropliste przechodzenie materiału niemal bez odprysków, drobnoluskowe spoiny pachwinowe, zasadniczo samodzielnie odrywający się żużel · odpowiedni zapłon i ponowny zapłon · w warunkach korozji na mokro do temperatur roboczych 350°C, odporność na zapłon zgorzeli do 800°C

materiały podstawowe:

AISI 304 - 304L – 302

1.4541 (X6CrNiTi18-10), 1.4301 (X4CrNi18-10), 1.4311 (X2CrNi18-10)

zezwolenia: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

rodzaj prądu = + / ~

pozycja spawania: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Ceny za 1000 sztuk + dopłata za kg wg aktualnej ceny stopu i surowca obowiązującej w dniu sprzedaży

Wymiary mm	Pakiet szt.	Waga kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,5 x 300	190	3,6	10 00 116 461	190	1813,83	▶ L623
3,2 x 350	120	4,2	10 00 116 462	120	2684,18	▶ L623

**Elektroda prętowa SUPRANOX 316L****oznaczenie norm:**

EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 12

AWS A5.4: E 316L-17

wysokostopowa · w otulinie rutyłowej**Właściwości i obszary zastosowania:**

do zbliżonych rodzajowo, austenitycznych stali Cr-Ni-Mo / odmian stali · zaawansowane właściwości spawania optymalizacyjnego · drobnokropliste przechodzenie materiału niemal bez odprysków, drobnoluskowe spoiny pachwinowe, zasadniczo samodzielnie odrywający się żużel · odpowiedni zapłon i ponowny zapłon · w warunkach korozji na mokro do temperatur roboczych do 400°C

materiały podstawowe:

AISI 316L

1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12), 1.4401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3)

zezwolenia: TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

rodzaj prądu = + / ~

pozycja spawania: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Ceny za 1000 sztuk + dopłata za kg wg aktualnej ceny stopu i surowca obowiązującej w dniu sprzedaży

Wymiary mm	Pakiet szt.	Waga kg	Nr art.	JS	EUR	KO
2,0 x 300	310	3,6	10 00 116 471	310	1764,39	▶ L623
2,5 x 300	190	3,5	10 00 116 472	190	2107,38	▶ L623
3,2 x 350	120	4,3	10 00 116 473	120	3302,18	▶ L623





Drut spawalniczy do spawania w osłonie gazów ochronnych G3Si1 (SG 2)

oznaczenie norm:

nr materiału: 1.5125
MSG: EN ISO 14341: G 42 4 M G3Si1
WIG: EN ISO 636-A: G 42 4 W3Si1
oznaczenie AWS: ER 70S-6
G3Si1

Właściwości i obszary zastosowania:

drut spawalniczy do łączenia niskostopowych stali do produkcji kotłów, pojemników, maszyn i pojazdów

miedziowany · nawijany warstwowo na koszykowe szpule · K-300 po 15 kg

zezwolenia: TÜV / DB

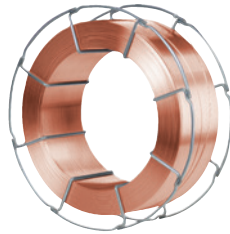
analiza kierunkowa drutu (%):

C: 0,10 Si: 0,85 Mn: 1,45

SG 2-drut

Ø mm	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
0,8	szpula K-300	10 00 115 140	15	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00
1,0	szpula K-300	10 00 115 142	15	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00
1,2	szpula K-300	10 00 115 143	15	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00

¹⁾ Cena za 100 kg



Drut spawalniczy do spawania w osłonie gazów ochronnych 3Si1 (SG 2) / D-200

oznaczenie norm:

nr materiału: 1.5125
MSG: EN ISO 14341: G 42 4 M 3Si1
WIG: EN ISO 636-A: G 42 4 W3Si1
oznaczenie AWS: ER 70S-6
G3Si1

Właściwości i obszary zastosowania:

drut spawalniczy do łączenia niskostopowych stali do produkcji kotłów, pojemników, maszyn i pojazdów

miedziowany · na szpulach trzpieniowych S-200 po 5 kg · w kartonie

zezwolenia: TÜV / DB / GL / LR / BV / DNV

analiza kierunkowa drutu (%):

C: 0,10 Si: 0,85 Mn: 1,45

SG 2-drut

Ø mm	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
0,6	szpula S-200	10 00 115 165	5	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00
0,8	szpula S-200	10 00 115 166	5	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00
1,0	szpula S-200	10 00 115 167	5	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00

¹⁾ Cena za 100 kg



Drut spawalniczy do spawania w osłonie gazów ochronnych G4Si1 (SG 3)

oznaczenie norm:

nr materiału: 1.5130
oznaczenie AWS: ER 70S-6
DIN ISO 14341
G4Si1

Właściwości i obszary zastosowania:

drut spawalniczy do łączenia niskostopowych stali do produkcji kotłów, pojemników, maszyn i pojazdów

miedziowany · nawijany warstwowo na koszykowe szpule · K-300 po 15 kg

zezwolenia: TÜV / DB

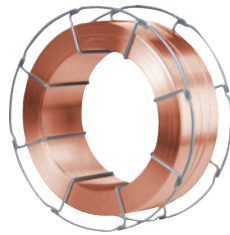
analiza kierunkowa drutu (%):

C: 0,08-0,13 Si: 0,80-1,20 Mn: 1,60-1,90

SG 3-drut

Ø mm	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
0,8	szpula K-300	10 00 115 170	15	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00
1,0	szpula K-300	10 00 115 171	15	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00
1,2	szpula K-300	10 00 115 172	15	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00

¹⁾ Cena za 100 kg



Pałeczka spawalnicza O I

wg EN 12536 · miedziowana · zestaw po 25 kg

oznaczenie norm:

nr materiału 1.0324

Właściwości i obszary zastosowania:

do spawania połączeniowego na rurach i blachach · rzadkoplenna kąpiel spawalnicza

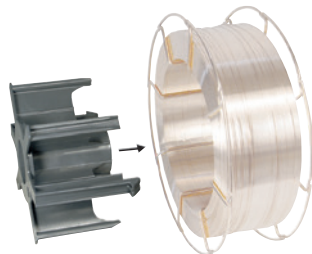
materiały podstawowe:

S235JR, S235JO, S235G2T-S255GT, P235GH, P265GH

zezwolenia: TÜV / DB

Ø mm	Długość mm	Nr art.	JS	EUR	KO
1,5	1000	10 00 115 102	25	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00
2,0	1000	10 00 115 103	25	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00
3,0	1000	10 00 115 105	25	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00
4,0	1000	10 00 115 107	25	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00
5,0	1000	10 00 115 109	25	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00
6,0	1000	10 00 115 111	25	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00

¹⁾ Cena za 100 kg



Adapter szpuli do drutu spawalniczego

do drutu spawalniczego w osłonie gazów ochronnych

bez drutu spawalniczego

Uchwyt druciasty	Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
K-300	standardowy	10 00 115 155	1	11,69	E690

Pałeczka spawalnicza O III

wg EN 12536 · miedziowana · zestaw po 25 kg

**oznaczenie norm:**

nr materiału 1.6215

Właściwości i obszary zastosowania:

znakomicie nadaje się do spawania łączącego z wysokimi wymogami · rekomendowane do spawania uszczelniającego · kleista kąpiel spawalnicza

materiały podstawowe:

S 235G2T-S255GT, S235JO-S275JO, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH, P285NH, P295GH

zezwolenia: TÜV / DB

Ø mm	Długość mm	Nr art.	JS	EUR	KO
2,0	1000	10 00 115 120	25	Na zapy- tanie	KV00
3,0	1000	10 00 115 121	25	Na zapy- tanie	KV00

¹⁾ Cena za 100 kg**Uchwyt do elektrod, konfekcjonowany Modell Haufe**obejmuje uchwyt do elektrod **Haufe** i przewód miedziany w otulinie gumowej H01N2-D · wtyczka przewodu spawalniczego odpowiednio do przekroju · made in Germany

Inne długości przewodu są dostępne na zamówienie.

Natężenie prądu A	Ø przewodu mm ²	Wtyczka	Długość przewodu, m	Nr art.	JS	EUR	KO
200	16	KS 25	4	10 00 152 640	1	28,63 ¹⁾	G692
200	16	KS 25	5	10 00 152 641	1	35,95 ¹⁾	G692
200	25	KS 25	4	10 00 152 642	1	36,15 ¹⁾	G692
200	25	KS 25	5	10 00 152 643	1	41,41 ¹⁾	G692
300	35	KS 50	4	10 00 152 644	1	50,37 ¹⁾	G692
300	35	KS 50	5	10 00 152 645	1	56,55 ¹⁾	G692
400	50	KS 50	4	10 00 152 646	1	63,35 ¹⁾	G692
400	50	KS 50	5	10 00 152 647	1	70,97 ¹⁾	G692
500	70	KS 70	4	10 00 152 648	1	78,07 ¹⁾	G692
500	70	KS 70	5	10 00 152 649	1	93,22 ¹⁾	G692

¹⁾ Cena na sztukę brutto plus dopłata wg ceny miedzi w dniu sprzedaży**Przewód spawalniczy, konfekcjonowany**

z przewodu miedzianego w otulinie z PVC · z wtyczką kablową · uchwyt elektrody

Natężenie prądu A	Wtyczka	Ø przewodu mm ²	Długość przewodu, m	Ø trzpienia mm	Nr art.	JS	EUR	KO
200	KS 25	16	5	9	10 00 152 540	1	28,12 ¹⁾	G692
300	KS 25	25	5	9	10 00 152 541	1	36,57 ¹⁾	G692
300	KS 50	25	5	13	10 00 152 542	1	38,42 ¹⁾	G692
300	KS 50	35	5	13	10 00 152 543	1	49,75 ¹⁾	G692
400	KS 50	50	5	13	10 00 152 544	1	58,20 ¹⁾	G692

¹⁾ Cena na sztukę brutto plus dopłata wg ceny miedzi w dniu sprzedaży**Palnik do łobienia gazowego Modell Haufe**

kompletny z przewodem pustym 3 m · wersja T z przegubem obrotowym · made in Germany

Nazwa	Natężenie prądu A	Nr art.	JS	EUR	KO
K 10	500	10 00 152 570	1	152,96	G692
K 12	600	10 00 152 571	1	160,58	G692
K 16	1000	10 00 152 572	1	197,25	G692

**Uchwyt do elektrod model Haufe 200-500 A**

zgodnie z DIN EN 60974-11 · typ B · made in Germany

Typ	Natężenie prądu A	Nr art.	JS	EUR	KO
DE 2200	200	10 00 152 590	1	8,86	G692
DE 2300	300	10 00 152 591	1	12,67	G692
DE 2400	400	10 00 152 592	1	13,18	G692
DE 2500	500	10 00 152 593	1	17,51	G692

**Uchwyt do elektrod standardowy**

spełnia przepisy ochrony środowiska · całkowicie izolowany · odporny na urazy i uderzenia · powłoki izolacyjne odporne na wysokie gorąco · część dolna z metalu nieżelaznego · dźwignia z odlewem regulacyjnego · przyłącze końcówki kablowej

Natężenie prądu A	Nr art.	JS	EUR	KO
200	10 00 152 505	1	9,68	E690
300	10 00 152 506	1	10,82	E690
400	10 00 152 507	1	12,15	E690





Przewód masowy, konfekcjonowany

składa się z przewodu miedzianego w otulinie gumowej H01N2-D · z wtyczką przewodu spawalniczego · zacisk uziemiający

Natężenie prądu A	Ø przewodu mm ²	Wtyczka	Długość przewodu, m	Nr art.	JS	EUR	KO
200	16	KS 25	4	10 00 152 651	1	27,04 ¹⁾	▶ G692
200	16	KS 25	5	10 00 152 654	1	27,71 ¹⁾	▶ G692
200	25	KS 25	4	10 00 152 652	1	29,77 ¹⁾	▶ G692
200	25	KS 25	5	10 00 152 655	1	34,92 ¹⁾	▶ G692
200	25	KS 50	4	10 00 152 660	1	28,53 ¹⁾	▶ G692
200	25	KS 50	5	10 00 152 661	1	32,34 ¹⁾	▶ G692
300	35	KS 50	4	10 00 152 653	1	50,47 ¹⁾	▶ G692
400	35	KS 50	5	10 00 152 656	1	61,59 ¹⁾	▶ G692
400	50	KS 50	4	10 00 152 657	1	61,29 ¹⁾	▶ G692
400	50	KS 50	5	10 00 152 658	1	73,34 ¹⁾	▶ G692
600	50	KS 70	5	10 00 152 659	1	77,15 ¹⁾	▶ G692

¹⁾ Cena na sztukę brutto plus dopłata wg ceny miedzi w dniu sprzedaży



Przewód masowy, konfekcjonowany

składa się z przewodu miedzianego w otulinie z PVC · z wtyczką przewodu spawalniczego · zacisk uziemiający

Natężenie prądu A	Ø przewodu mm ²	Wtyczka	Długość przewodu, m	Nr art.	JS	EUR	KO
300	16	KS 25	5	10 00 152 550	1	24,41 ¹⁾	▶ G692
300	25	KS 25	5	10 00 152 551	1	29,25 ¹⁾	▶ G692
300	35	KS 50	5	10 00 152 552	1	32,45 ¹⁾	▶ G692
400	35	KS 50	5	10 00 152 553	1	45,84 ¹⁾	▶ G692
600	50	KS 70	5	10 00 152 554	1	63,35 ¹⁾	▶ G692

¹⁾ Cena na sztukę brutto plus dopłata wg ceny miedzi w dniu sprzedaży



Zacisk masy

wersja standardowa · ocynkowane · z połączeniem biegunowym

Natężenie prądu A	Przylącze	Nr art.	JS	EUR	KO
200	M8	10 00 152 620	1	3,81	▶ E690
300	M10 (bez taśmy miedzianej)	10 00 152 621	1	7,73	▶ E690
400	M10	10 00 152 515	1	7,62	▶ E690
600	M10	10 00 152 516	1	7,73	▶ E690



Ścisk spawalniczy biegunowy

z żeliwa ciągliwego · z nakrętką skrzydełkową · z odciążeniem kablowym

Natężenie prądu A	Zakres pracy mm	Wysunięcie mm	Nr art.	JS	EUR	KO
400	160	78	10 00 152 520	1	13,49	▶ E690
600	168	65	10 00 152 522	1	23,38	▶ E690



10 00 152 510

Magnes spawalniczy

mocny magnes trwały

Natężenie prądu A	Wersja	Ø kabla spawalniczego mm ²	Nr art.	JS	EUR	KO
400	kształt prostokątny/ukośny	35 - 50	10 00 152 510	1	24,51	▶ E690



Złączka przewodu spawalniczego

Nazwa	Typ	Nr art.	JS	EUR	KO
Wtyczka	KS 25	10 00 152 580	1	2,58	▶ E690
Wtyczka	KS 50	10 00 152 581	1	6,80	▶ E690
Gniazdko	KB 50	10 00 152 583	1	6,70	▶ E690

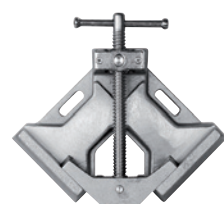
TURNUS



Zacisk spawalniczy kątowy

mocuje wszystkie profile żelaza, rury itp., pod kątem 90°

Zakres pracy mm	Nr art.	JS	EUR	KO
50	10 00 152 519	1	96,10	▶ L548



Zacisk kątowy

korpus i szczęki mocujące z wysokiej jakości żeliwa · mocuje wszystkie profile żelazne i rury, także różnej grubości, równocześnie, pod kątem prostym

Zakres mocowania maks. mm	Szerokość przelotowa mm	Nr art.	JS	EUR	KO
2 x 90	60	10 00 152 521	1	155,12	▶ L548

Ścisk kątowy spawalniczy

uniwersalnie stosowany zestaw uchwytów do mocowania części pod kątem prostym, także różnej grubości - szczęki i korpus z wysokiej jakości żeliwa - wrzeciono miedziane, dlatego odpowiednie także do robót spawalniczych - dzięki bocznym otworom podłużnym łatwe mocowanie na stołach do spawania i stołach maszynowych

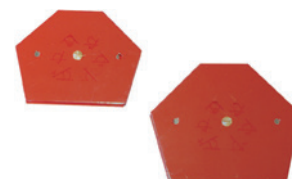


Zakres mocowania maks. mm	Wys. szczęk mm	Dł. szczęki mm	Szerokość przelotowa mm	Nr art.	JS	EUR	KO
90	35	110	60	40 00 831 563	1	149,85	▶ L550
120	61	120	100	40 00 831 564	1	169,84	▶ L550

Uchwyt magnetyczny wielokątny

do robót montażowych i spawalniczych - na stałe określone kąty 30°, 45°, 60°, 75° i 90°

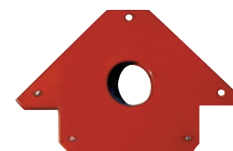
Sila przyczepności kg	Szer. x wys. mm	Nr art.	JS	EUR	KO
11	100 x 65	10 00 152 560	1	6,85	▶ E690
23	120 x 90	10 00 152 561	1	12,72	▶ E690



Uchwyt magnetyczny wielokątny

do robót montażowych i spawalniczych - na stałe określone kąty 45°, 90° i 135°

Sila przyczepności kg	Szer. x wys. mm	Nr art.	JS	EUR	KO
5	120 x 80	10 00 152 562	1	7,31	▶ E690
10	155 x 100	10 00 152 563	1	11,02	▶ E690
15	190 x 120	10 00 152 564	1	16,94	▶ E690



Przyrząd do ustawienia kąta

z przełączanym mechanizmem magnetycznym - precyzyjna regulacja i wyrównanie przedmiotów - dzięki możliwemu w każdej chwili odłączeniu magnes jest wolny od wirów - z otworem, aby umożliwić łatwe łączenie (np. przez pręt gwintowany) - kątownik: 45°/90°

Sila przyczepności N	Udźwig kg	Nr art.	JS	EUR	KO
45	31 - 36	10 00 152 565	1	64,63	▶ F691
45	54 - 63,5	10 00 152 568	1	78,69	▶ F691

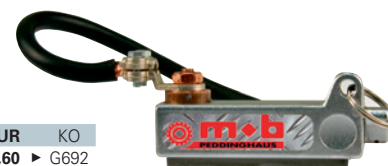


Magnes spawalniczy

z uchwytem na przewód masowy - optymalne do szybkiego wytwarzania potrzebnej masy przy spawaniu - optymalne do wszystkich popularnych spawarek - z możliwością wyłączenia - z odlewem aluminiowego ze stabilnym stykiem miedzianym i rowkami V na okrągłe przedmioty - bez możliwości spadnięcia lub zsunięcia się - odpowiednie także do spawarek MIG/MAG - możliwość obciążania 300 A / 60 % ED



Udźwig kg	Nr art.	JS	EUR	KO
36	10 00 152 569	1	68,60	▶ G692



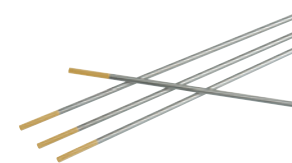
Elektroda wolframowa WL 15

1,5 % tlenku lantanu - wg EN 6848 - 100 % bez promieniowania - bez zagrożenia przez promieniowanie radioaktywne - zastosowanie zwłaszcza do spawania zautomatyzowanego

10 sztuk w pudełku z tworzywa sztucznego

Ø mm	Długość mm	kolor	Nr art.	JS	EUR	KO
1,6	175	złoty	10 00 152 635	10	Na zapy- ¹⁾ ▶ tanie	KV00
2,4	175	złoty	10 00 152 636	10	Na zapy- ¹⁾ ▶ tanie	KV00
3,2	175	złoty	10 00 152 637	10	Na zapy- ¹⁾ ▶ tanie	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie



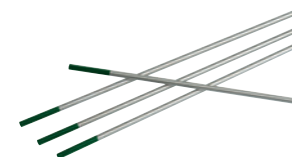
Elektroda wolframowa WP

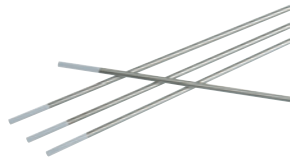
czysty wolfram - wg EN 6848 - główne zastosowanie: spawanie aluminium prądem przemiennym

10 sztuk w pudełku z tworzywa sztucznego

Ø mm	Długość mm	kolor	Nr art.	JS	EUR	KO
1,6	175	zielona	10 00 152 624	10	Na zapy- ¹⁾ ▶ tanie	KV00
2,4	175	zielona	10 00 152 625	10	Na zapy- ¹⁾ ▶ tanie	KV00
3,2	175	zielona	10 00 152 626	10	Na zapy- ¹⁾ ▶ tanie	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie





Elektroda wolframowa WC 20

2 % tlenek ceru · wg EN 6848 · bez promieniowania · uniwersalna elektroda · nieradioaktywna

10 sztuk w pudełku z tworzywa sztucznego

Ø mm	Długość mm	kolor	Nr art.	JS	EUR	KO
1,6	175	szary	10 00 152 630	10	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00
2,4	175	szary	10 00 152 631	10	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00
3,2	175	szary	10 00 152 632	10	Na zapy- ¹⁾ tanie	KV00

¹⁾ Aktualna cena na żądanie



Szczypce spawalnicze CO₂Original Fix

szybkie i dokładne cięcie drutu spawalniczego · niezajmujące wiele czasu czyszczenie dyszy gazu ochronnego · zdejmowanie dyszy gazu ochronnego · odkręcenie i dokręcenie końcówki prądowej

Wersja mm	Nr art.	JS	EUR	KO
do dyszy 12 - 15	10 00 152 584	1	29,87	▶ E690
do dyszy 15 - 18	10 00 152 585	1	29,87	▶ E690



Mocowanie palnika

Aluminium powlekane proszkowo · ze stopką magnetyczną

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 130	1	22,56	▶ G692



Mocowanie palnika

stal ocynkowana · ze stopką magnetyczną

Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 152 131	1	22,66	▶ G692



Młot do kruszenia żuźla

całe ze stali z szeroką rurą owalną · końcówki szlifowane i hartowane · zielona

Waga g	Nr art.	JS	EUR	KO
450	10 00 152 500	1	5,97	▶ E690



Młot do kruszenia żuźla

prosta · czarny lakier · trzonek ze stali okrągłej · z uchwytem z tworzywa sztucznego

Waga g	Nr art.	JS	EUR	KO
440	10 00 152 633	1	5,67	▶ E690



Zapalniczka gazu

z pilnikiem walcowym · kamienie do zapalniczki 3 x 20 mm

(zapasowe kamienie do zapalniczki w nr art. 90 00 495 255)

Nr art.	JS	EUR	KO
90 00 495 251	10	3,40	▶ E690



Zapalniczka gazu

ocynkowane · kształt pistoletu · kamienie do zapalniczki 2,6 x 5 mm

(zapasowe kamienie do zapalniczki w nr art. 90 00 495 255)

Nr art.	JS	EUR	KO
90 00 495 250	10	6,49 ¹⁾	▶ E690

¹⁾ Cena jednostkowa

Zapalniczka gazu z pojemnikiem

do propanu · kamienie do zapalniczki 3,6 x 8 mm

(zapasowe kamienie do zapalniczki nr art. 90 00 495 258)



Nr art.	JS	EUR	KO
90 00 495 257	1	4,12 ▶	E690

Kamienie do zapalniczki

do zapalniczki gazu nr art. 90 00 495 250, 90 00 495 251, 90 00 495 257



Zawartość szt.	Ø mm	Długość mm	Nr art.	JS	EUR	KO
50	3	20	90 00 495 255	50	36,57 ¹⁾ ▶	E690
100	2,6	5	90 00 495 256	100	7,73 ¹⁾ ▶	E690
100	3,6	8	90 00 495 258	10	8,24 ¹⁾ ▶	E690

¹⁾ Cena za 100 szt.

Stojak "Pomocna dłoń"

Stojak "Pomocna dłoń" ze szkłem powiększającym i stabilną podstawą · praktyczny pomocnik podczas prac związanych z lutowaniem



Ø lupy mm	Nr art.	JS	EUR	KO
65	10 00 115 056	1	8,03 ▶	E690

Ręczne lusterko spawalnicze

(lusterko zapasowe, nr art. 10 00 152 535)



Wersja	Nr art.	JS	EUR	KO
z uchwytem	10 00 152 525	1	5,56 ▶	E690

Magnetyczne lusterko spawalnicze

(lusterko zapasowe, nr art. 10 00 152 535)



Dł. x szer. x wys. mm	Nr art.	JS	EUR	KO
80 x 70 x 1,0	10 00 152 530	1	14,01 ▶	E690

Zapasowe lusterko



Dł. x szer. x wys. mm	Nr art.	JS	EUR	KO
80 x 70 x 1,0	10 00 152 535	10	2,58 ¹⁾ ▶	E690

¹⁾ Cena jednostkowa

Przyrząd do pomiaru ilości gazu ochronnego



Nr art.	JS	EUR	KO
10 00 153 140	1	33,99 ▶	L620

